CBN・ダイヤモンド

C1~C35

C

CBN 工具 C2~C21

型番の見方		C2
刃先仕様の見方		C2
MEGACOAT CBN		C3
適応材種マップ		C4
推奨切削条件		C4
加工実例		C5
旋削用ネガ		C6~C13
旋削用ポジ		C14~C18
旋削用ネガ（ソリッド）		C19
溝入れ用		C20
小内径用ソリッドバー	EZバー/チップバー	C21

ダイヤモンド工具 C22~C35

ダイヤモンド工具の種類と特長		C22
型番の見方		C22
推奨切削条件		C22
旋削用ネガ		C23
旋削用ポジ		C24~C29
溝入れ用		C30~C31
アルミホイール用		C31
横送り・溝入れ用		C32
小内径用ソリッドバー	EZバー/システムバー/チップバー	C33~C34
ミーリング用		C35

■ CBN工具

長寿命化　安定化　高速化

京セラのCBN工具
CBN工具の種類と特長 ➡ A16を参照ください。

高硬度材から鋳鉄・焼結金属加工まで様々なレパートリー

■ 型番の見方(旋削用チップ)

C	N	G	A	12	04	04	S01225	ME

旋削用チップ（刃先交換式）の表示方法 ➡ B2 参照

チップタイプ	型番例	刃先仕様	任意記号	切刃長さ	使用コーナ数	再研磨
ネガ	CNGA120404MEF	F	MEF	短（スモールエッジ）	2	非推奨
	CNGA120404S01225ME	S01225	ME		2	
	CNGA120404S00545MEP	S00545	MEP		2	
	CNGA120404S01225SE	S01225	SE		1	
	CNMN120404S02020	S02020	無記号(KBN900のみ)	長	複数コーナ	可
ポジ	CCMW09T304MEF	F	MEF	短（スモールエッジ）	2	非推奨
	CCMW09T304T00815ME	T00815	ME		2	
	CCMW09T304S01225MES	S01225	MES		2	
	CCMW09T304T00815SE	T00815	SE		1	

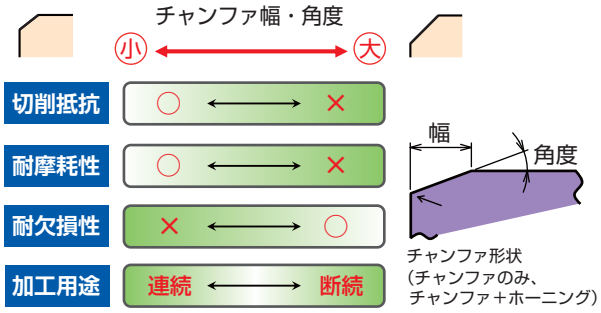
注)1.チップの呈色はB3をご参照ください。

●再研磨について
1)任意記号が「無記号」の型番のみ再研磨が可能です。
尚、ご使用後の刃先状態によっては、再研磨ができない場合があります。
2)任意記号が付加された製品（「ME」「SE」等）に付きましては、再研磨は推奨していません。

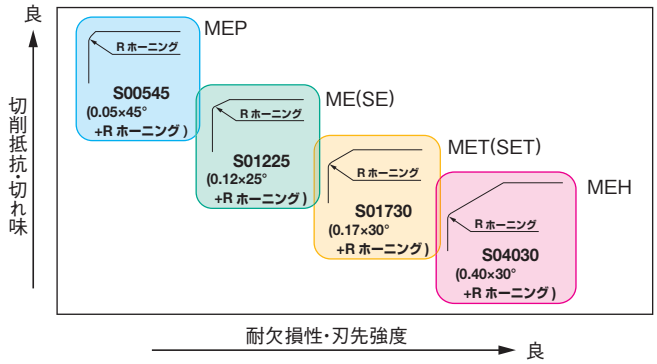
● 刃先仕様の見方

刃先仕様				
記号	切刃状態	記入例		形状例
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング	Rホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm×15° チャンファ	0.12 15
S	チャンファ+ホーニング	S01225	0.12mm×25° チャンファ+ホーニング	0.12 25 ホーニング

● チャンファ幅、角度による特性

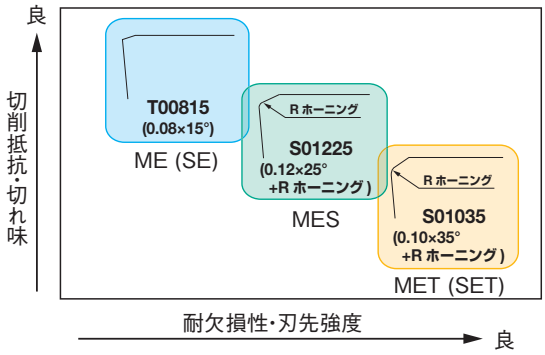


①ネガチップ　標準刃先仕様(高硬度材加工)



任意記号	刃先仕様		用途・特長
MEP	S00545	0.05mm×45°+Rホーニング	高速・連続加工 耐クレータ摩耗良好
ME	S01225	0.12mm×25°+Rホーニング	汎用
MET	S01730	0.17mm×30°+Rホーニング	耐欠損性良好
MEH	S04030	0.40mm×30°+Rホーニング	断続・高送り加工 フレーキング抑制

②ポジチップ　標準刃先仕様(高硬度材加工)

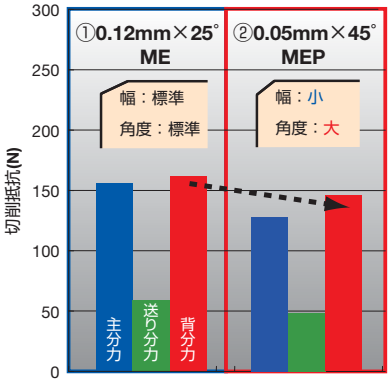


任意記号	刃先仕様		用途・特長
ME	T00815	0.08mm×15°	チャンファ仕様 切れ味重視、バリ対策
MES	S01225	0.12mm×25°+Rホーニング	汎用
MET	S01035	0.10mm×35°+Rホーニング	断続加工 安定加工重視

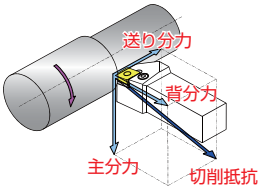
■ ネガチップ　新刃先仕様の特長(高硬度材加工)

①MEP（高速・連続加工）

●切削抵抗比較



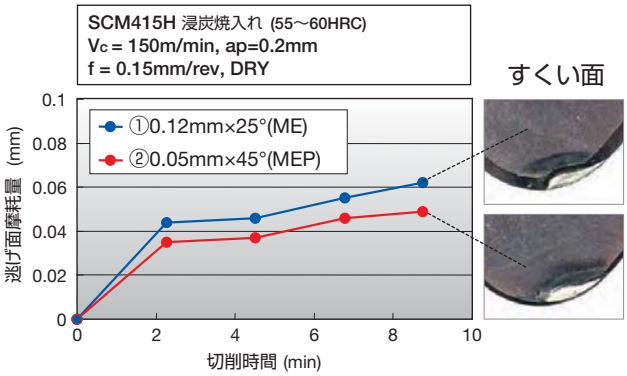
DCLNR2525M-12
CNGA120408タイプ（KBN05M）
SCM415H 浸炭焼入れ（55～60HRC）
Vc=150m/min, ap=0.2mm
f=0.15mm/rev, DRY



MEPは、MEに対し切削抵抗　小

⇒切れ味良好！

●摩耗量比較



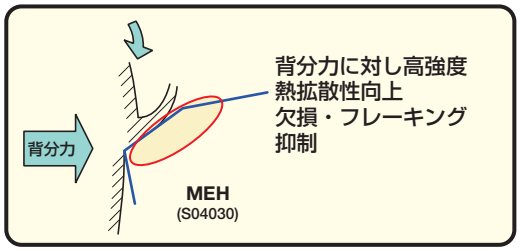
MEPはMEに対し逃げ面摩耗量　小

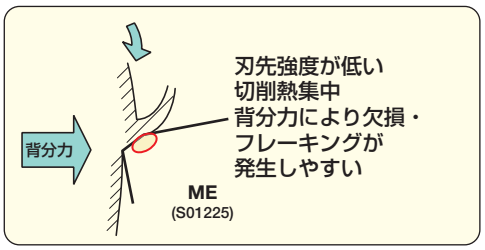
⇒クレータ摩耗抑制！

②MEH（断続・高送り加工）

●高強度・フレーキング抑制

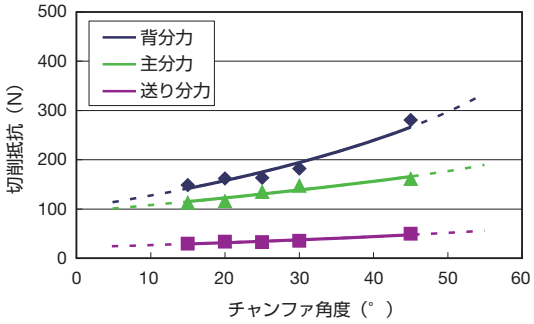
フレーキングを抑制



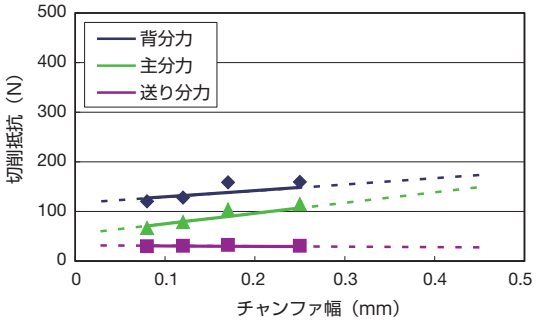


● 切削抵抗とチャンファ角度、幅の関係

切削条件　チャンファ幅：0.12mm
Vc=100m/min　ap=0.1mm　f=0.25mm/rev



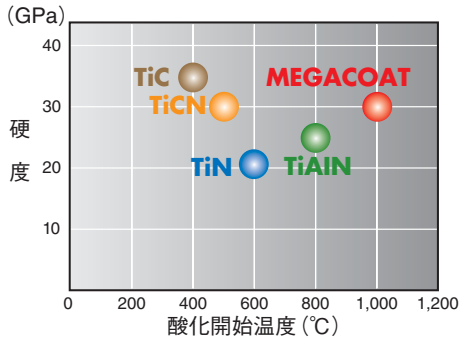
切削条件　チャンファ角度：25°
Vc=100m/min　ap=0.1mm　f=0.25mm/rev



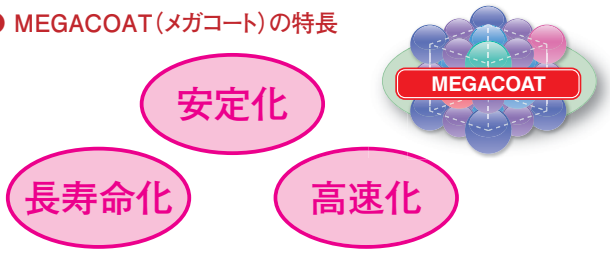
切削抵抗への影響は、チャンファ幅よりチャンファ角度の方が大きい。
チャンファ角度を大きくすることは、チャンファ幅を変更する以上に耐欠損性の改善に効果的ですが、切削抵抗もグラフのように大きくなりますのでご注意ください。

■ MEGACOAT（メガコート）CBN

● PVDコーティング膜の特性



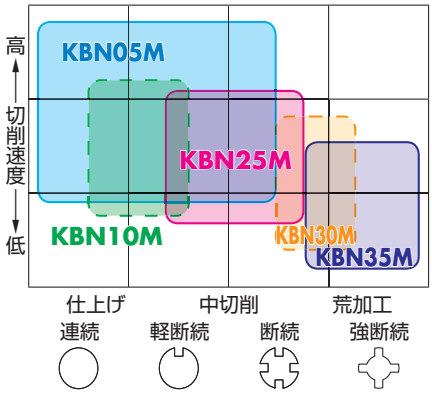
● MEGACOAT（メガコート）の特長



・高硬度/高い耐熱性により、長寿命、高速加工を実現
・クレータ摩耗（酸化/拡散摩耗）を抑制し、安定加工が可能
・高温安定性＋表面平滑性で美しい仕上げ面を発揮

■ 適応材種マップ

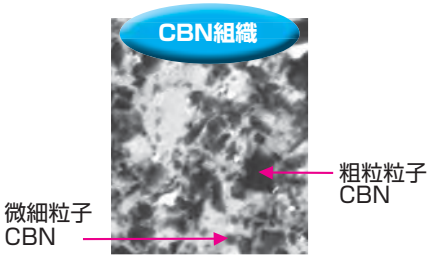
● 高硬度材加工



● Hybrid Grain構造（KBN05M）

微細粒子CBNと粗粒粒子CBNの混合組織

➡ 高硬度・高強度、高い耐熱衝撃性を兼ね備えたCBN

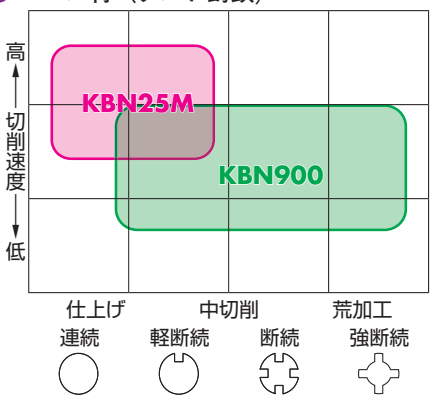


粗粒粒子CBNが熱を速く拡散する⇒高熱伝導率

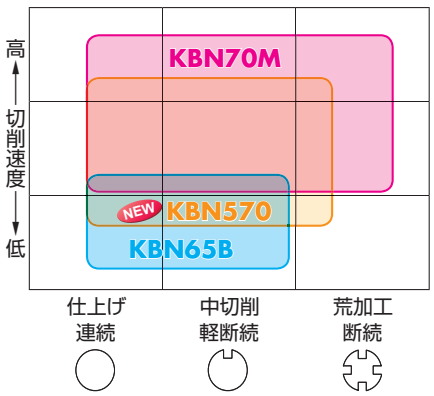
KBN05Mは
連続（高速仕上げ）加工～断続加工まで、
幅広い範囲で第１推奨のCBN材種です。

KBN25M：汎用領域で高い安定性発揮
KBN30M：断続加工で高い安定性発揮
KBN35M：ハニカム構造CBN材種
強断続加工で高い耐欠損性

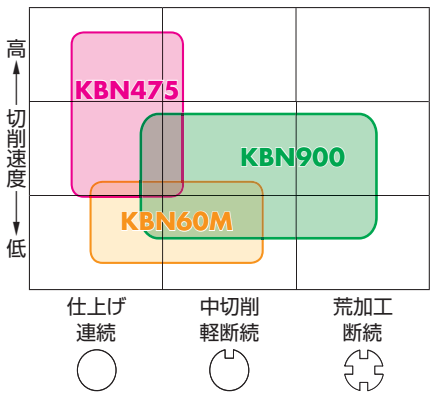
● ロール材（チルド鋳鉄）



● 鉄系焼結金属加工



● 鋳鉄加工



■ 推奨切削条件

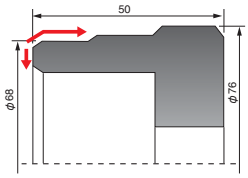
被削材	被削材硬度	加工形態		推奨材種	切削条件		
					切削速度Vc (m/min)	切込みap (mm)	送りf (mm/rev)
焼入鋼	55HRC以上	汎用仕上げ	連続～断続	KBN05M	100 - **150** - 200	0.05 - **0.3** - 0.5	0.05 - **0.08** - 0.1
		高能率安定加工	軽断続～断続	KBN25M	80 - **120** - 160	0.05 - **0.3** - 0.5	0.05 - **0.08** - 0.1
		断続（小切込み）	断続～強断続	KBN35M	60 - **100** - 150	0.05 - **0.2** - 0.4	0.05 - **0.08** - 0.1
		重切削	連続～断続	KBN900	70 - **90** - 110	0.5 - **1.0** - 2.0	0.05 - **0.1** - 0.2
	55HRC以下	仕上げ	連続	※PT600M	60 - **80** - 120	0.2 - **0.5** - 0.7	0.05 - **0.1** - 0.15
ねずみ鋳鉄	250HB以下	仕上げ	連続～軽断続	KBN475	400 - **800** - 1200	0.05 - **0.2** - 0.5	0.1 - **0.2** - 0.3
		仕上げ	連続～軽断続	KBN60M	300 - **500** - 700	0.05 - **0.2** - 0.5	0.1 - **0.2** - 0.3
		高能率仕上げ	連続～軽断続	KBN900	500 - **900** - 1200	0.1 - **0.5** - 1.0	0.05 - **0.1** - 0.2
		重切削	連続～断続	KBN900	500 - **700** - 900	0.5 - **1.5** - 3.0	0.1 - **0.3** - 0.5
ロール材（チルド鋳鉄）	55HRC以上	仕上げ	連続～断続	KBN25M	80 - **120** - 160	0.05 - **0.3** - 0.5	0.05 - **0.08** - 0.1
		重切削	連続～断続	KBN900	70 - **90** - 110	0.3 - **0.7** - 1.0	0.05 - **0.1** - 0.15
鉄系焼結金属	-	仕上げ	連続～軽断続	KBN570	50 - **150** - 250	0.05 - **0.15** - 0.25	0.03 - **0.1** - 0.2
	-	仕上げ	連続～断続	KBN70M	100 - **200** - 250	0.05 - **0.2** - 0.3	0.05 - **0.15** - 0.25

※**PT600M**はアルミナ－炭化チタン系セラミック＋**MEGACOAT** です。
（Al_2O_3＋TiC系）

■ 加工実例

SCr420H(58HRC)

・ギア
・外径、端面、面取り加工
・Vc=130 m/min
・ap=0.6 mm
・f=0.12mm/rev
・WET
・CNGA120408S01225ME
(KBN05M)



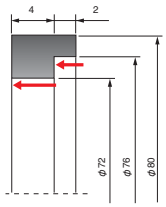
KBN05M	300個／コーナ
他社品C	200個/コーナ

・KBN05Mは、他社品Cと比較し寿命がアップ(1.5倍)
⇒寿命延長によるコストダウンを実現 !!

(ユーザー様の評価による)

SCM415(55HRC)

・ステータ
・内径加工
・Vc=170 m/min
・ap=0.4 mm
・f=0.1mm/rev
・WET
・CNGA120408S01225ME
(KBN05M)



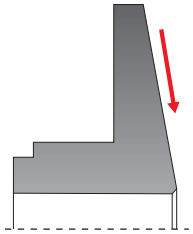
KBN05M	600個／コーナ
他社品D	300個/コーナ

・KBN05Mは、他社品Dと比較し寿命が2倍にアップ
⇒寿命延長によるコストダウンを実現 !!

(ユーザー様の評価による)

SCr420H(58HRC)

・プーリー
・端面加工(連続加工)
・Vc=120 m/min
・ap=0.15～0.2 mm
・f=0.24mm/rev
・WET
・DNGA120408S00545MEP
(KBN05M)



KBN05M-MEP (刃先仕様:0.05×45°)	150個／コーナ
KBN05M-ME (刃先仕様:0.12×25°)	100個／コーナ
他社品E	100個/コーナ

・KBN05M-MEタイプ(刃先仕様:0.12×25° + Rホーニング)は、他社品Eと寿命同等
・KBN05M-MEPタイプ(刃先仕様: 0.05×45° + Rホーニング)は、クレータ摩耗の抑制により寿命1.5倍に延長

KBN05M-MEP

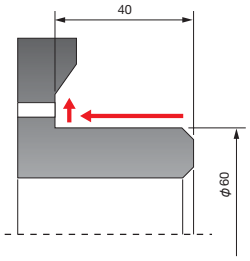
KBN05M-ME

他社品E

(ユーザー様の評価による)

SCr20(61~65HRC)

・ギア
・外径、端面加工(断続加工)
・Vc=120 m/min
・ap=0.15 mm
・f=0.1～0.15mm/rev(外径)
・WET
・CNGA120408S04030MEH
(KBN05M)



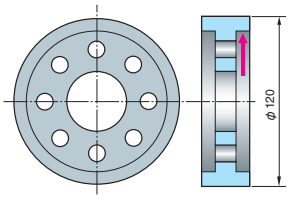
KBN05M-MEH (刃先仕様:0.40×30°)	150個／コーナ
他社品F	100個/コーナ

・KBN05M-MEH(刃先仕様:0.40×30° + Rホーニング)は、他社品Fに対し寿命が1.5倍に向上
・断続加工においても、刃先欠損は無く、工具費の削減を実現
(他社品Fは、刃先に欠損が多く見られる)
・端面加工は送りアップ(0.15⇒0,25mm/rev)が可能
⇒サイクルタイムの削減、加工コスト削減を実現

(ユーザー様の評価による)

SCM420(60HRC)

・ギヤ部品
・端面断続加工
・Vc=90m/min
・ap=0.5mm
・f=0.12mm/rev
・湿式⇒乾式
・CNGA120412S01225ME
(KBN25M)



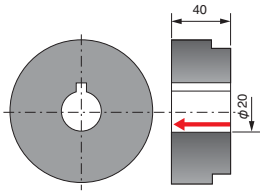
KBN25M	70個／コーナ
他社品G	30個/コーナ(不安定)

他社品G(CBN工具)に比べ、KBN25Mは他社品の2倍以上の70個/コーナまで寿命が向上した
尚、KBN25Mは湿式加工から乾式加工に変更することで250個/コーナまで寿命延長することができた

(ユーザー様の評価による)

SCM420(58HRC)

・スリーブ
・内径加工(強断続加工)
・Vc=100 m/min
・ap=0.5 mm
・f=0.1mm/rev
・湿式
・TPGB110308S01035MET
(KBN35M)



KBN35M	115個／コーナ
他社品H	100個/コーナ

・KBN35Mは強断続加工において、他社品Hと比較し寿命が15%アップ
・寿命が延長したのみならず、刃先状態も良好で、安定加工実現
⇒寿命延長・安定加工を実現したことにより、加工コストダウン・加工能率アップ も実現

(ユーザー様の評価による)

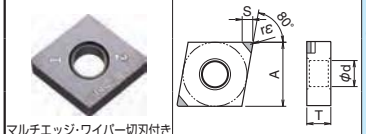
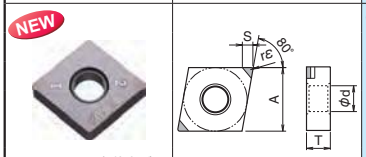
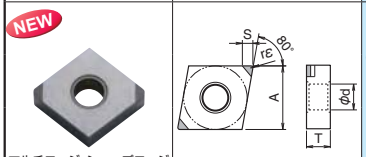
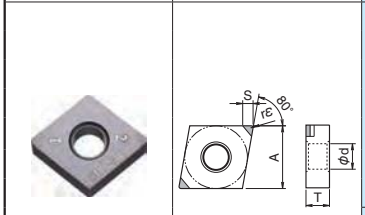
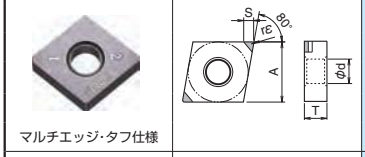
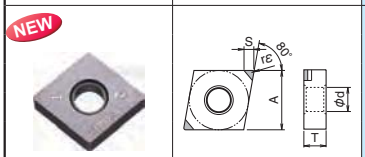
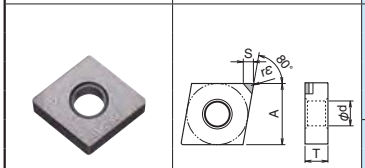
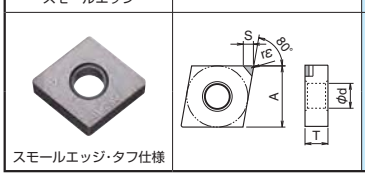
■ ひし形80°・ネガ

(mm)

型番	A	T	φd
CNGA 1204_ CNGM 1204_	12.70	4.76	5.16

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		MEGACOAT CBN								CBN					
		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)						◓					●		
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)				✠	✖								
H	高硬度材(仕上げ)	●	○	◓						○	◡			
H	高硬度材(切りくず処理)		●	◓										
	鉄系焼結金属							◡	✖					◓

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
 マルチエッジ・ワイパー切刃付き	CNGA 120404S01215MEW	CNGA 120404MEW	S01215	0.4	2.6	2	●	●	●	●	●				●	●				D8 F61 F65 F66
	120408S01215MEW	120408MEW		0.8	2.5		●	●	●	●	●				●	●				
	120412S01215MEW	120412MEW		1.2	2.5		●	●	●	●	●				●	●				
NEW  マルチエッジ・仕上げ	CNGA 120404S00545MEP	-	S00545	0.4	2.6	2	●													
	120408S00545MEP	-		0.8	2.6		●													
	120412S00545MEP	-		1.2	2.5		●													
	120416S00545MEP	-		1.6	3.4		●													
	120420S00545MEP	-		2.0	3.4		●													
	120424S00545MEP	-		2.4	3.3		●													
NEW  マルチエッジ・シャープエッジ	CNGA 120404MEF	-	F	0.4	2.6	2											●		●	
	120408MEF	-		0.8	2.6												●		●	
	120412MEF	-		1.2	2.5												●		●	
 マルチエッジ	CNGA 120402S01225ME	CNGA 120402ME	S01225	0.2	2.6	2	●	●	●		●	●			●	●				
	120404S01225ME	120404ME		0.4	2.6		●	●	●	●	●	●			●	●	●			
	120408S01225ME	120408ME		0.8	2.6		●	●	●	●	●	●			●	●	●			
	120412S01225ME	120412ME		1.2	2.5		●	●	●	●	●	●			●	●	●			
	NEW 120416S01225ME	-		1.6	3.4		●													
	120420S01225ME	-		2.0	3.4		●													
	120424S01225ME	-		2.4	3.3		●													
	CNGA 120404T01215ME	CNGA 120404ME	T01215	0.4	2.6	2							●	●			●			
	120408T01215ME	120408ME		0.8	2.6								●	●			●			
	120412T01215ME	120412ME		1.2	2.5								●	●			●			
 マルチエッジ・タフ仕様	CNGA 120404S01730MET	CNGA 120404ME-T	S01730	0.4	2.6	2	●	●	●	●	●					●				
	120408S01730MET	120408ME-T		0.8	2.6		●	●	●	●	●					●				
	120412S01730MET	120412ME-T		1.2	2.5		●	●	●	●	●					●				
	NEW 120416S01730MET	-		1.6	3.4		●													
	120420S01730MET	-		2.0	3.4		●													
	120424S01730MET	-		2.4	3.3		●													
NEW  マルチエッジ・断続	CNGA 120404S04030MEH	-	S04030	0.4	2.6	2	●													
	120408S04030MEH	-		0.8	2.6		●													
	120412S04030MEH	-		1.2	2.5		●													
	120416S04030MEH	-		1.6	3.4		●													
	120420S04030MEH	-		2.0	3.4		●													
	120424S04030MEH	-		2.4	3.3		●													
 スモールエッジ	CNGA 120402S01225SE	CNGA 120402SE	S01225	0.2	2.6	1		●	●							●				
	120404S01225SE	120404SE		0.4	2.6			●	●						●	●				
	120408S01225SE	120408SE		0.8	2.6			●	●						●	●				
	120412S01225SE	120412SE		1.2	2.5			●	●											
	CNGA 120404T01215SE	CNGA 120404SE	T01215	0.4	2.6	1												●		
	120408T01215SE	120408SE		0.8	2.6													●		
	120412T01215SE	120412SE		1.2	2.5													●		
 スモールエッジ・タフ仕様	CNGA 120404S01730SET	CNGA 120404SE-T	S01730	0.4	2.6	1			●							●				
	120408S01730SET	120408SE-T		0.8	2.6				●							●				

●：標準在庫（1個入りのみ在庫）　□：次期カタログより抹消予定

CBN・ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

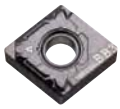
■ ひし形80°・ネガ

(mm)

型番	A	T	φd
CNGA 1204_ CNGM 1204_	12.70	4.76	5.16

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)													
	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)													
	高硬度材(仕上げ)		○	●										
	高硬度材(切りくず処理)		●	●										
	鉄系焼結金属													

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
 切りくず処理	CNGM 120404S00825BB1	CNGM 120404BB1	S00825	0.4	1.8	1			●											D8 F61 F65 F66
	120408S00825BB1	120408BB1		0.8	2.0				●											
	120412S00825BB1	120412BB1		1.2	2.2				●											
	CNGM 120404S01225BB2	CNGM 120404BB2	S01225	0.4	2.2	1			●											
	120408S01225BB2	120408BB2		0.8	2.4				●											
	120412S01225BB2	120412BB2		1.2	2.6				●											
	CNGM 120404S01625BB3	CNGM 120404BB3	S01625	0.4	2.6	1		○	●											
	120408S01625BB3	120408BB3		0.8	2.8			●	●											
	120412S01625BB3	120412BB3		1.2	3.0				●											

●：標準在庫（1 個入りのみ在庫） ○：準標準在庫（在庫をご確認ください） □：次期カタログより抹消予定

CBN･ダイヤモンドの販売個数は
1ケース1個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照

■ ひし形55°・ネガ

(mm)

型番	A	T	φd
DNGA 1504_	12.70	4.76	5.16
1506_		6.35	
DNGM 1504_	12.70	4.76	5.16

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)						◕					●		
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)				✠	✖								
H	高硬度材(仕上げ)	●	○	◕						○	◡			
H	高硬度材(切りくず処理)		●	◕										
	鉄系焼結金属							◡	✖					◕

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
NEW マルチエッジ・仕上げ	DNGA 150404S00545MEP	-	S00545	0.4	2.6	2	●													D10 D11 F62 F68 F69
	150408S00545MEP	-		0.8	2.2		●													
	150412S00545MEP	-		1.2	1.9		●													
	150416S00545MEP	-		1.6	3.8		●													
	150420S00545MEP	-		2.0	3.5		●													
	150424S00545MEP	-		2.4	3.1		●													
NEW マルチエッジ・シャープエッジ	DNGA 150404MEF	-	F	0.4	2.6	2											●		●	
	150408MEF	-		0.8	2.2												●		●	
	150412MEF	-		1.2	1.9												●			
マルチエッジ	DNGA 150401S01225ME	DNGA 150401ME	S01225	0.1	2.8	2	●	●	●											
	150402S01225ME	DNGA 150402ME		0.2	2.7		●	●	●			●			●	●				
	150404S01225ME	DNGA 150404ME		0.4	2.6		●	●	●	●	●	●			●	●	●			
	150408S01225ME	DNGA 150408ME		0.8	2.2		●	●	●	●	●	●			●	●	●			
	150412S01225ME	DNGA 150412ME		1.2	1.9		●	●	●	○	●						●			
NEW	150416S01225ME	-		1.6	3.8		●													
	150420S01225ME	-		2.0	3.5		●													
	150424S01225ME	-		2.4	3.1		●													
	DNGA 150404T01215ME	DNGA 150404ME	T01215	0.4	2.6	2							●	●			●			
	150408T01215ME	DNGA 150408ME		0.8	2.2								●	●			●			
	150412T01215ME	DNGA 150412ME		1.2	1.9									●			●			
	DNGA 150604S01225ME	DNGA 150604ME	S01225	0.4	2.6	2	●	●	●	●	●					●				D10 D11 F62
	150608S01225ME	DNGA 150608ME		0.8	2.2		●	●	●	●	●	●				●				
	150612S01225ME	DNGA 150612ME		1.2	1.9		●		●	●	●	●								
	DNGA 150604T01215ME	DNGA 150604ME	T01215	0.4	2.6	2								●						
	150608T01215ME	DNGA 150608ME		0.8	2.2								●	●						
マルチエッジ・タフ仕様	DNGA 150404S01730MET	DNGA 150404ME-T	S01730	0.4	2.6	2	●	●	●	●	●					●				D10 D11 F62 F68 F69
	150408S01730MET	150408ME-T		0.8	2.2		●	●	●	●	●					●				
	150412S01730MET	150412ME-T		1.2	1.9		●	●	●	●	●					●				
NEW	150416S01730MET	-		1.6	3.8		●													
	150420S01730MET	-		2.0	3.5		●													
	150424S01730MET	-		2.4	3.1		●													
	DNGA 150604S01730MET	DNGA 150604ME-T	S01730	0.4	2.6	2	●	●	●	○	●					●				D10 D11 F62
	150608S01730MET	DNGA 150608ME-T		0.8	1.9		●	●	●	●	●					●				
	150612S01730MET	DNGA 150612ME-T		1.2	1.9		●	●	●	○	○									
NEW マルチエッジ・断続	DNGA 150404S04030MEH	-	S04030	0.4	2.6	2	●													D10 D11
	150408S04030MEH	-		0.8	2.2		●													
	150412S04030MEH	-		1.2	1.9		●													
	150416S04030MEH	-		1.6	3.8		●													
	150420S04030MEH	-		2.0	3.5		●													
	150424S04030MEH	-		2.4	3.1		●													
スモールエッジ	DNGA 150401S01225SE	DNGA 150401SE	S01225	0.1	2.2	1			●											F62 F68 F69
	150402S01225SE	DNGA 150402SE		0.2	2.5				●						●	●				
	150404S01225SE	DNGA 150404SE		0.4	2.3			●	●						●	●				
	150408S01225SE	DNGA 150408SE		0.8	1.9			●	●							●				
	150412S01225SE	DNGA 150412SE		1.2	1.9				●											
	DNGA 150404T01215SE	DNGA 150404SE	T01215	0.4	2.3	1												●		
	150408T01215SE	DNGA 150408SE		0.8	1.9													●		
	DNGA 150604S01225SE	DNGA 150604SE	S01225	0.4	2.3	1		●	●											D10 D11 F62
	150608S01225SE	DNGA 150608SE		0.8	1.9			●	●						●					
	150612S01225SE	DNGA 150612SE		1.2	1.9				○											

CBN・ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

●：標準在庫（1個入りのみ在庫）　○：準標準在庫（在庫をご確認ください）　□：次期カタログより抹消予定

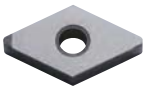
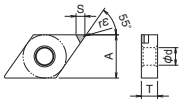
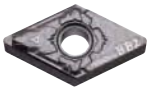
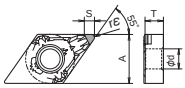
■ ひし形55°・ネガ

(mm)

型番	A	T	φd
DNGA 1504_	12.70	4.76	5.16
1506_		6.35	
DNGM 1504_	12.70	4.76	5.16

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)													
	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)													
	高硬度材(仕上げ)		○	●C							◐			
	高硬度材(切りくず処理)		●	●C										
	鉄系焼結金属													

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
 スモールエッジ・タフ仕様 	DNGA 150404S01730SET	DNGA 150404SE-T	S01730	0.4	2.3	1										●				D10 D11 F62 F68 F69
	150408S01730SET	150408SE-T		0.8	1.9											●				
 切りくず処理 	DNGM 150404S00825BB1	DNGM 150404BB1	S00825	0.4	1.6	1		●	●											
	150408S00825BB1	150408BB1		0.8	1.6			●	●											
	150412S00825BB1	150412BB1		1.2	1.8				○											
	DNGM 150404S01225BB2	DNGM 150404BB2	S01225	0.4	1.8	1			●											
	150408S01225BB2	150408BB2		0.8	2.0			●	●											
	150412S01225BB2	150412BB2		1.2	2.1				●											
	DNGM 150404S01625BB3	DNGM 150404BB3	S01625	0.4	2.2	1		●	●											
	150408S01625BB3	150408BB3		0.8	2.5			●	●											
	150412S01625BB3	150412BB3		1.2	2.5				●											

●：標準在庫（1 個入りのみ在庫） ○：準標準在庫（在庫をご確認ください） □：次期カタログより抹消予定

CBN･ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

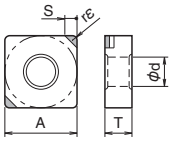
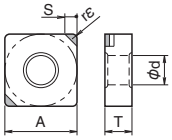
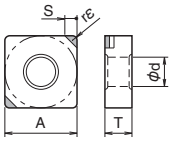
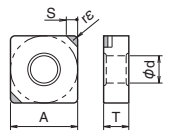
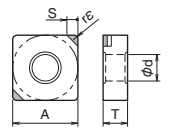
■ 正方形90°・ネガ

(mm)

型番	A	T	φd
SNGA 1204_	12.70	4.76	5.16

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)						◐					●		
	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)				✠	✖								
	高硬度材(仕上げ)	●	○	◐						○	◡			
	高硬度材(切りくず処理)		●	◐										
	鉄系焼結金属							◡	✖					

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
NEW マルチエッジ・仕上げ 	SNGA 120408S00545MEP	-	S00545	0.8	1.8	2	●													D12 D13 F71
	SNGA 120412S00545MEP	-		1.2	2.2		●													
NEW マルチエッジ・シャープエッジ 	SNGA 120408MEF	-	F	0.8	1.8	2											●			
	SNGA 120412MEF	-		1.2	2.2												●			
マルチエッジ 	SNGA 120404S01225ME	SNGA 120404ME	S01225	0.4	1.8	2	●	●	●							●				
	SNGA 120408S01225ME	SNGA 120408ME		0.8	1.8		●	●	●	●	○	●			●	●	●			
	SNGA 120412S01225ME	-		1.2	1.8												●			
	SNGA 120404T01215ME	SNGA 120404ME	T01215	0.4	1.8	2								●						
	SNGA 120408T01215ME	SNGA 120408ME		0.8	1.8								●	●			●			
	SNGA 120412T01215ME	SNGA 120412ME		1.2	1.8									○			●			
マルチエッジ・タフ仕様 	SNGA 120404S01730MET	SNGA 120404ME-T	S01730	0.4	1.8	2	●		●											
	SNGA 120408S01730MET	SNGA 120408ME-T		0.8	1.8		●		●	●	●					●				
	SNGA 120412S01730MET	SNGA 120412ME-T		1.2	2.2		●		●	●	●					●				
NEW マルチエッジ・断続 	SNGA 120408S04030MEH	-	S04030	0.8	1.8	2	●													
	SNGA 120412S04030MEH	-		1.2	2.2		●													

●：標準在庫（1個入りのみ在庫）　○：準標準在庫（在庫をご確認ください）　□：次期カタログより抹消予定

CBN・ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

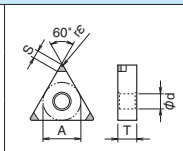
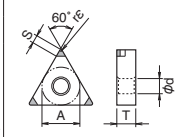
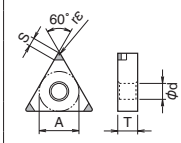
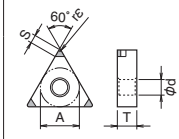
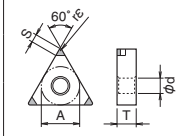
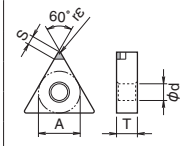
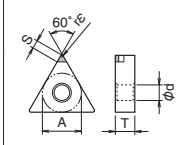
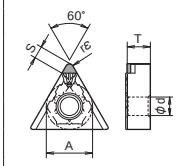
■ 三角形60°・ネガ

(mm)

型番	A	T	φd
TNGA 1604_	9.525	4.76	3.81
TNGM 1604_			

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)						◕					●		
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)				✣	✖								
H	高硬度材(仕上げ)	●	○	◕						○	◔			
H	高硬度材(切りくず処理)		●	◕										
	鉄系焼結金属							◔	✖					◕

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
NEW マルチエッジ・仕上げ 	TNGA 160404S00545MEP	-	S00545	0.4	2.7	3	●													D14 D15 F62 F72 F73
	TNGA 160408S00545MEP	-		0.8	2.4		●													
	TNGA 160412S00545MEP	-		1.2	2.1		●													
NEW マルチエッジ・シャープエッジ 	TNGA 160404MEF	-	F	0.4	2.7	3											●		●	
	TNGA 160408MEF	-		0.8	2.4												●		●	
	TNGA 160412MEF	-		1.2	2.1												●		●	
マルチエッジ 	TNGA 160401S01225ME	TNGA 160401ME	S01225	0.1	2.9	3	●	●	●											
	TNGA 160402S01225ME	TNGA 160402ME		0.2	2.8		●	●	●		●	●			●	●				
	TNGA 160404S01225ME	TNGA 160404ME		0.4	2.7		●	●	●	●	●	●			●	●	●			
	TNGA 160408S01225ME	TNGA 160408ME		0.8	2.4		●	●	●	●	●	●			●	●	●			
	TNGA 160412S01225ME	TNGA 160412ME		1.2	2.1		●	●	●	●	●	●			●	●	●			
	TNGA 160404T01215ME	TNGA 160404ME	T01215	0.4	2.7	3							●	●			●			
	TNGA 160408T01215ME	TNGA 160408ME		0.8	2.4								●	●			●			
	TNGA 160412T01215ME	TNGA 160412ME		1.2	2.1								●	●			●			
マルチエッジ・タフ仕様 	TNGA 160404S01730MET	TNGA 160404ME-T	S01730	0.4	2.7	3	●	●	●	●	●					●				
	TNGA 160408S01730MET	TNGA 160408ME-T		0.8	2.4		●	●	●	●	●					●				
	TNGA 160412S01730MET	TNGA 160412ME-T		1.2	2.1		●		●	●	●					●				
NEW マルチエッジ・断続 	TNGA 160404S04030MEH	-	S04030	0.4	2.7	3	●													
	TNGA 160408S04030MEH	-		0.8	2.4		●													
	TNGA 160412S04030MEH	-		1.2	2.1		●													
スモールエッジ 	TNGA 160401S01225SE	TNGA 160401SE	S01225	0.1	2.6	1			●							●				
	TNGA 160402S01225SE	TNGA 160402SE		0.2	2.9			●	●						●	●				
	TNGA 160404S01225SE	TNGA 160404SE		0.4	2.7			●	●						●	●				
	TNGA 160408S01225SE	TNGA 160408SE		0.8	2.4			●	●						●	●				
	TNGA 160404T01215SE	TNGA 160404SE	T01215	0.4	2.7	1												□		
	TNGA 160408T01215SE	TNGA 160408SE		0.8	2.4													□		
	TNGA 160412T01215SE	TNGA 160412SE		1.2	2.2													●		
スモールエッジ・タフ仕様 	TNGA 160404S01730SET	TNGA 160404SE-T	S01730	0.4	2.7	1			●							●				
	TNGA 160408S01730SET	TNGA 160408SE-T		0.8	2.4				●							●				
切りくず処理 	TNGM 160404S00825BB1	TNGM 160404BB1	S00825	0.4	1.5	1		●	●											
	TNGM 160408S00825BB1	TNGM 160408BB1		0.8	1.7			●	●											
	TNGM 160412S00825BB1	TNGM 160412BB1		1.2	1.9				●											
	TNGM 160404S01225BB2	TNGM 160404BB2	S01225	0.4	1.9	1			●											
	TNGM 160408S01225BB2	TNGM 160408BB2		0.8	2.1				●											
	TNGM 160412S01225BB2	TNGM 160412BB2		1.2	2.2				○											
	TNGM 160404S01625BB3	TNGM 160404BB3	S01625	0.4	2.2	1		○	●											
	TNGM 160408S01625BB3	TNGM 160408BB3		0.8	2.4				○											
	TNGM 160412S01625BB3	TNGM 160412BB3		1.2	2.6				○											

●：標準在庫（1 個入りのみ在庫） ○：準標準在庫（在庫をご確認ください） □：次期カタログより抹消予定

CBN･ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

■ ひし形35°・ネガ

(mm)

型番	A	T	φd
VNGA 1604_	9.525	4.76	3.81

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)						◕					●		
	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)				✠	✖								
	高硬度材(仕上げ)	●	○	◕						○	◡			
	高硬度材(切りくず処理)													
	鉄系焼結金属							◡	✖					◕

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
NEW マルチエッジ・仕上げ	VNGA 160404S00545MEP	-	S00545	0.4	2.0	2	●													D16 D17 D18
	160408S00545MEP	-		0.8	1.8		●													
NEW マルチエッジ・シャープエッジ	VNGA 160404MEF	-	F	0.4	2.0	2											●		●	
	160408MEF	-		0.8	1.8												●		●	
マルチエッジ	VNGA 160401S01225ME	VNGA 160401ME	S01225	0.1	2.6	2		●	●											
	160402S01225ME	160402ME		0.2	2.3		●	●	●		●	●			●	●				
	160404S01225ME	160404ME		0.4	2.0		●	●	●	●	●	●			●	●	●			
	160408S01225ME	160408ME		0.8	1.8		●	●	●	●	●	●					●			
	VNGA 160404T01215ME	VNGA 160404ME	T01215	0.4	2.0	2							●	●			●			
	160408T01215ME	160408ME		0.8	1.8								●	●			●			
マルチエッジ・タフ仕様	VNGA 160404S01730MET	VNGA 160404ME-T	S01730	0.4	2.0	2	●	●	●	●	●					●				
	160408S01730MET	160408ME-T		0.8	1.8		●	●	●	○	●					●				
NEW マルチエッジ・断続	VNGA 160404S04030MEH	-	S04030	0.4	2.0	2	●													
	160408S04030MEH	-		0.8	1.8		●													
スモールエッジ	VNGA 160401S01225SE	VNGA 160401SE	S01225	0.1	2.6	1			●							●				
	160402S01225SE	160402SE		0.2	2.3			●	●						●	●				
	160404S01225SE	160404SE		0.4	1.9			●	●						●	●				
	160408S01225SE	160408SE		0.8	2.7			●	●						●	●				
	VNGA 160404T01215SE	VNGA 160404SE	T01215	0.4	1.9	1												●		
	160408T01215SE	160408SE		0.8	2.7													●		
スモールエッジ・タフ仕様	VNGA 160404S01730SET	VNGA 160404SE-T	S01730	0.4	1.9	1			●							●				
	160408S01730SET	160408SE-T		0.8	2.7				●							●				

●：標準在庫（1個入りのみ在庫）　○：準標準在庫（在庫をご確認ください）　□：次期カタログより抹消予定

CBN･ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

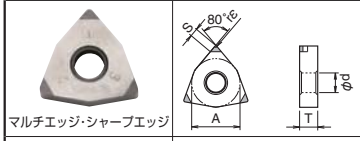
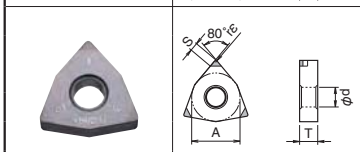
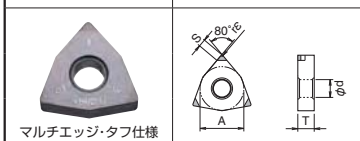
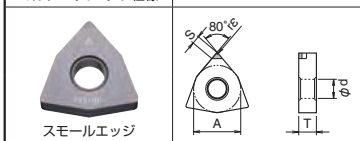
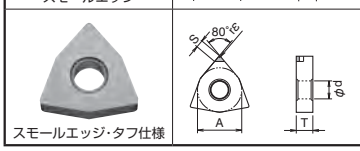
■ 六角形80°・ネガ

(mm)

型番	A	T	φd
WNGA 0804_	12.70	4.76	5.16

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)						◕					●		
	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)				✠	✖								
	高硬度材(仕上げ)	●	○	◕						○	◡			
	高硬度材(切りくず処理)													
	鉄系焼結金属							◡	✖					

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
 マルチエッジ・シャープエッジ	WNGA 080404MEF	-	F	0.4	2.0	3											●			D20 F75 F76
	080408MEF	-		0.8	2.6												●			
 マルチエッジ	WNGA 080404S01225ME	WNGA 080404ME	S01225	0.4	2.0	3	●	●	●	○	●	●			●	●	●			
	080408S01225ME	080408ME		0.8	2.6		●	●	●	●	●	●			●	●	●			
	080412S01225ME	080412ME		1.2	2.5		●		●	○	●									
	WNGA 080404T01215ME	WNGA 080404ME	T01215	0.4	2.0	3							●	●			●			
	080408T01215ME	080408ME		0.8	2.6								●	●			●			
	080412T01215ME	080412ME		1.2	2.5								●							
 マルチエッジ・タフ仕様	WNGA 080404S01730MET	WNGA 080404ME-T	S01730	0.4	2.0	3		●	●	●	●									
	080408S01730MET	080408ME-T		0.8	2.6			●	●	●	●									
	080412S01730MET	080412ME-T		1.2	2.5			●	●	○	●									
 スモールエッジ	WNGA 080404S01225SE	WNGA 080404SE	S01225	0.4	2.0	1		●												
	080408S01225SE	080408SE		0.8	1.9			●												
 スモールエッジ・タフ仕様	WNGA 080404S01730SET	WNGA 080404SE-T	S01730	0.4	2.0	1										●				

●：標準在庫（1 個入りのみ在庫） ○：準標準在庫（在庫をご確認ください） □：次期カタログより抹消予定

CBN･ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

■ ひし形80° ・ポジ

※厚み記号「01」の厚さが異なります　(mm)

型番	A	T	φd	α
CCMW ※0301_	3.5	1.4	1.9	7°
※0401_	4.3	1.8	2.3	
0602_	6.35	2.38	2.8	
09T3_	9.525	3.97	4.4	

(mm)

型番	A	T	φd	α
CPGB 0802_	7.94	2.38	3.5	11°
0903_	9.525	3.18	4.5	

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)						●					●		
	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)				✠	✖								
	高硬度材(仕上げ)	●	○	◕						○	◡			
	高硬度材(切りくず処理)													
	鉄系焼結金属							◡	✖					◕

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
NEW マルチエッジ・シャープエッジ	CCMW 09T304MEF	-	F	0.4	1.9	2											●		●	C15 下表参照
	09T308MEF	-		0.8	1.8												●		●	
マルチエッジ	CCMW 060202T00815ME	CCMW 060202ME	T00815	0.2	2.0	2	●	●	●		●				●	●				
	060204T00815ME	060204ME		0.4	1.9		●	●	●		●	●			●	●	●			
	060208T00815ME	060208ME		0.8	1.8		●	●	●		●	●			●		●			
	CCMW 09T302T00815ME	CCMW 09T302ME	T00815	0.2	2.0	2	●	●	●		●	●			●	●				
	09T304T00815ME	09T304ME		0.4	1.9		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	09T308T00815ME	09T308ME		0.8	1.8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
NEW マルチエッジ・汎用	CCMW 060204S01225MES	-	S01225	0.4	1.9	2	●													
	060208S01225MES	-		0.8	1.8		●													
	CCMW 09T304S01225MES	-	S01225	0.4	1.9	2	●										●			
	09T308S01225MES	-		0.8	1.8		●										●			
マルチエッジ・タフ仕様	CCMW 09T304S01035MET	CCMW 09T304ME-T	S01035	0.4	1.9	2	●	●	●		●					●				
	09T308S01035MET	09T308ME-T		0.8	1.8		●	●	●		●									
スモールエッジ	※CCMW 030102T00815SE	CCMW 030102SE	T00815	0.2	1.4	1		●	●						●	●				F18 F37
	030104T00815SE	030104SE		0.4	1.4			●	●						●	●				
	※CCMW 040102T00815SE	CCMW 040102SE	T00815	0.2	1.4	1		●	●						●	●				
	040104T00815SE	040104SE		0.4	1.4			●	●						●	●				
	CCMW 060202T00815SE	CCMW 060202SE	T00815	0.2	2.0	1									●	●				C15 下表参照
	060204T00815SE	060204SE		0.4	1.9				●						●	●				
	CCMW 09T302T00815SE	CCMW 09T302SE	T00815	0.2	2.0	1		●							●	●				
	09T304T00815SE	09T304SE		0.4	1.9			●							●	●				
スモールエッジ・タフ仕様	※CCMW 030102S01035SET	CCMW 030102SE-T	S01035	0.2	1.4	1		●	●							●				F18 F37
	030104S01035SET	030104SE-T		0.4	1.4			●	●											
	※CCMW 040102S01035SET	CCMW 040102SE-T	S01035	0.2	1.4	1		●	●											
	040104S01035SET	040104SE-T		0.4	1.4			●	●							●				
	CCMW 060204S01035SET	CCMW 060204SE-T	S01035	0.4	1.9	1										●				C15 下表参照
	CCMW 09T304S01035SET	CCMW 09T304SE-T	S01035	0.4	1.9	1										●				
マルチエッジ	CPGB 080204T00815ME	CPGB 080204ME	T00815	0.4	1.9	2	●	●	●		●				●	●	●			F39
	CPGB 090302T00815ME	CPGB 090302ME	T00815	0.2	1.9	2	●	●	●						●	●				
	090304T00815ME	090304ME		0.4	1.9		●	●	●		●	●			●	●	●			
	090308T00815ME	-		0.8	2.5												●			
NEW マルチエッジ・汎用	CPGB 090304S01225MES	-	S01225	0.4	1.9	2	●													
	090308S01225MES	-		0.8	2.5		●													
マルチエッジ・タフ仕様	CPGB 080204S01035MET	CPGB 080204ME-T	S01035	0.4	1.9	2		●	●		○					●				
	080208S01035MET	080208ME-T		0.8	2.2				●											
	CPGB 090304S01035MET	CPGB 090304ME-T	S01035	0.4	1.9	2	●	●	●		●					●				
	090308S01035MET	090308ME-T		0.8	2.5		●	●	●		●									
スモールエッジ	CPGB 080202T00815SE	CPGB 080202SE	T00815	0.2	1.9	1									●	●				
	080204T00815SE	080204SE		0.4	1.9										●	●				
	CPGB 090302T00815SE	CPGB 090302SE	T00815	0.2	1.9	1									●	●				
	090304T00815SE	090304SE		0.4	1.9			●							●	●				
スモールエッジ・タフ仕様	CPGB 080204S01035SET	CPGB 080204SE-T	S01035	0.4	1.9	1			●											
	CPGB 090304S01035SET	CPGB 090304SE-T	S01035	0.4	1.9	1										●				

CBN・ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

●：標準在庫（1個入りのみ在庫）　○：準標準在庫（在庫をご確認ください）　□：次期カタログより抹消予定

■ ひし形55°・ポジ

(mm)

型番	A	T	φd	α
DCMW 0702_	6.35	2.38	2.8	7°
11T3_	9.525	3.97	4.4	

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)						◓					●		
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)			✠	✖									
H	高硬度材(仕上げ)	●	○	◓						○	◡			
H	高硬度材(切りくず処理)													
	鉄系焼結金属							◡	✖					◓

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
NEW マルチエッジ・シャープエッジ	DCMW 11T304MEF	-	F	0.4	1.7	2											●		●	下表参照
	11T308MEF	-		0.8	1.9												●		●	
マルチエッジ	DCMW 070202T00815ME	DCMW 070202ME	T00815	0.2	1.9	2	●	●	●		●	●			●	●	●			
	070204T00815ME	070204ME		0.4	1.7		●	●	●		●	●			●	●	●			
	070208T00815ME	070208ME		0.8	1.9		●	●	●		●					●				
	DCMW 11T302T00815ME	DCMW 11T302ME	T00815	0.2	1.9	2	●	●	●		●	●			●	●				
	11T304T00815ME	11T304ME		0.4	1.7		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	11T308T00815ME	11T308ME		0.8	1.9		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	11T312T00815ME	11T312ME		1.2	1.9		●		●	○	●					●				
NEW マルチエッジ・汎用	DCMW 11T302S01225MES	-	S01225	0.2	1.9	2	●													
	11T304S01225MES	-		0.4	1.7		●										●			
	11T308S01225MES	-		0.8	1.9		●										●			
マルチエッジ・タフ仕様	DCMW 070202S01035MET	DCMW 070202ME-T	S01035	0.2	1.9	2		●	●		●									
	070204S01035MET	070204ME-T		0.4	1.7			●	●		●									
	070208S01035MET	070208ME-T		0.8	1.9				●		●									
	DCMW 11T302S01035MET	DCMW 11T302ME-T	S01035	0.2	1.9	2	●	●	●		●					●				
	11T304S01035MET	11T304ME-T		0.4	1.7		●	●	●		●					●				
	11T308S01035MET	11T308ME-T		0.8	1.9			●	●		●					●				
	11T312S01035MET	11T312ME-T		1.2	1.9			●	●		●									
スモールエッジ	DCMW 070202T00815SE	DCMW 070202SE	T00815	0.2	1.9	1		●	●						●	●				
	070204T00815SE	070204SE		0.4	1.7			●	●						●	●				
	DCMW 11T302T00815SE	DCMW 11T302SE	T00815	0.2	1.9	1									●	●				
	11T304T00815SE	11T304SE		0.4	1.7										●	●				
	11T308T00815SE	11T308SE		0.8	1.9				●							●				
スモールエッジ・タフ仕様	DCMW 070204S01035SET	DCMW 070204SE-T	S01035	0.4	1.7	1										●				
	DCMW 11T302S01035SET	DCMW 11T302SE-T	S01035	0.2	1.9	1										●				
	11T304S01035SET	11T304SE-T		0.4	1.7											●				
	11T308S01035SET	11T308SE-T		0.8	1.9											●				

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07タイプ	E24~E27,E35,F41~F43
DC..11タイプ	E20,E24~E27,E35,F41~F43,F63

● CC型／TP型チップ用

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
CC..0602タイプ	E22,E23,E34,F37
CC..09T3タイプ	E22,E23,E34,F37,F63

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
TP..0802タイプ	E29,F47,F49
TP..0902タイプ	F47,F49

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
TP..1103タイプ	E29,F47,F48
TP..1603タイプ	F47,F48

●：標準在庫（1 個入りのみ在庫） ○：準標準在庫（在庫をご確認ください） □：次期カタログより抹消予定

CBN･ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

「旋削用チップ」カタログの見方 ➡ B13 参照 (mm)

■ 三角形60°・ポジ

(mm)

型番	A	T	φd	α
TPGB 0802_	4.76	2.38	2.5	11°
0902_	5.56		3.0	

型番	A	T	φd	α
TPGB 1103_	6.35	3.18	3.5	11°
1603_	9.525		4.5	
TPGW 1604_	9.525	4.76	4.4	11°

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)						◓					●		
	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)					✖								
	高硬度材(仕上げ)	●	○	◓						○	◒			
	高硬度材(切りくず処理)													
	鉄系焼結金属												◓	

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
NEW マルチエッジ・シャープエッジ	TPGB 110304MEF	-	F	0.4	2.1	3											●		●	C15 下表参照
	TPGB 110308MEF	-		0.8	1.8												●		●	
マルチエッジ	TPGB 110302T00815ME	TPGB 110302ME	T00815	0.2	2.3	3	●	●	●			●			●	●	●			
	TPGB 110304T00815ME	TPGB 110304ME		0.4	2.1		●	●	●		●	●			●	●	●			
	TPGB 110308T00815ME	TPGB 110308ME		0.8	1.8		●	●	●		●	●			●	●	●			
	TPGB 160304T00815ME	TPGB 160304ME	T00815	0.4	1.8	3	●	●	●		●	●					●			
	TPGB 160308T00815ME	TPGB 160308ME		0.8	1.5		●	○	●		○	●					●			
NEW マルチエッジ・汎用	TPGB 110304S01225MES	-	S01225	0.4	2.1	3	●										●			
	TPGB 110308S01225MES	-		0.8	1.8		●										●			
マルチエッジ・タフ仕様	TPGB 110302S01035MET	TPGB 110302ME-T	S01035	0.2	2.3	3		●	●		●									
	TPGB 110304S01035MET	TPGB 110304ME-T		0.4	2.1		●	●	●		●									
	TPGB 110308S01035MET	TPGB 110308ME-T		0.8	1.8		●	●	●		●									
	TPGB 160304S01035MET	TPGB 160304ME-T	S01035	0.4	1.8	3		●	●		●					●				
	TPGB 160308S01035MET	TPGB 160308ME-T		0.8	1.5				●							●				
スモールエッジ	TPGB 080202T00815SE	TPGB 080202SE	T00815	0.2	1.8	1		●	●						●	●				
	TPGB 080204T00815SE	TPGB 080204SE		0.4	1.6			●	●						●	●				
	TPGB 090202T00815SE	TPGB 090202SE	T00815	0.2	1.8	1		●	●						●	●				
	TPGB 090204T00815SE	TPGB 090204SE		0.4	1.6			●	●						●	●				
	TPGB 110302T00815SE	TPGB 110302SE	T00815	0.2	1.9	1		●							●	●				
	TPGB 110304T00815SE	TPGB 110304SE		0.4	1.8			●							●	●				
	TPGB 110308T00815SE	TPGB 110308SE		0.8	1.5											●				
	TPGB 160302T00815SE	TPGB 160302SE	T00815	0.2	1.9	1		●							●	●				
	TPGB 160304T00815SE	TPGB 160304SE		0.4	1.8			●							●	●				
スモールエッジ・タフ仕様	TPGB 080202S01035SET	TPGB 080202SE-T	S01035	0.2	1.8	1		●	●											
	TPGB 080204S01035SET	TPGB 080204SE-T		0.4	1.6			●	●							●				
	TPGB 090202S01035SET	TPGB 090202SE-T	S01035	0.2	1.8	1		●	●											
	TPGB 090204S01035SET	TPGB 090204SE-T		0.4	1.6			●	●							●				
	TPGB 110304S01035SET	TPGB 110304SE-T	S01035	0.4	1.8	1										●				
	TPGB 110308S01035SET	TPGB 110308SE-T		0.8	1.5											●				
	TPGB 160304S01035SET	TPGB 160304SE-T	S01035	0.4	1.8	1										●				
	TPGB 160308S01035SET	TPGB 160308SE-T		0.8	1.5											●				
マルチエッジ	TPGW 160404T00815ME	TPGW 160404ME	T00815	0.4	1.8	3		●	●											-
	TPGW 160408T00815ME	TPGW 160408ME		0.8	1.5			●	●											
マルチエッジ・タフ仕様	TPGW 160404S01035MET	TPGW 160404ME-T	S01035	0.4	1.8	3		●	●							●				
	TPGW 160408S01035MET	TPGW 160408ME-T		0.8	1.5			●	●											
スモールエッジ	TPGW 160404T00815SE	TPGW 160404SE	T00815	0.4	1.8	1										●				
スモールエッジ・タフ仕様	TPGW 160404S01035SET	TPGW 160404SE-T	S01035	0.4	1.9	1										●				

CBN・ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

 ●：標準在庫（1個入りのみ在庫） ○：準標準在庫（在庫をご確認ください） □：次期カタログより抹消予定

■ ひし形35°・ポジ

(mm)

型番	A	T	φd	α
VBGW 1103_	6.35	3.18	2.8	5°
1604_	9.525	4.76	4.4	
VCGW 0802_	4.76	2.38	2.3	7°

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)						◓					●		
	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)					✖								
	高硬度材(仕上げ)	●	○	◓						○	◔			
	高硬度材(切りくず処理)													
	鉄系焼結金属							◔	✖					◓

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
NEW マルチエッジ・シャープエッジ	VBGW 110304MEF	-	F	0.4	2.0	2											●		●	下表参照
	110308MEF	-		0.8	1.7												●		●	
	VBGW 160404MEF	-		0.4	2.0	2											●		●	
	160408MEF	-		0.8	1.7												●		●	
マルチエッジ	VBGW 110302T00815ME	VBGW 110302ME	T00815	0.2	2.4	2	●	●	●		●	●			●	●	●			
	110304T00815ME	110304ME		0.4	2.0		●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●			
	110308T00815ME	110308ME		0.8	1.7		●	●	●	○				●		●	●			
	VBGW 160402T00815ME	VBGW 160402ME	T00815	0.2	2.4	2	●	●	●		●				●	●				
	160404T00815ME	160404ME		0.4	2.0		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	160408T00815ME	160408ME		0.8	1.7		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
NEW マルチエッジ・汎用	VBGW 110304S01225MES	-	S01225	0.4	2.0	2	●										●			
	110308S01225MES	-		0.8	1.7												●			
	VBGW 160404S01225MES	-	S01225	0.4	2.0	2	●										●			
	160408S01225MES	-		0.8	1.7												●			
マルチエッジ・タフ仕様	VBGW 110302S01035MET	VBGW 110302ME-T	S01035	0.2	2.4	2		●	●		●									
	110304S01035MET	110304ME-T		0.4	2.0		●	●	●		●					●				
	110308S01035MET	110308ME-T		0.8	1.7			●	●		●									
	VBGW 160402S01035MET	VBGW 160402ME-T	S01035	0.2	2.4	2		●	●		●									
	160404S01035MET	160404ME-T		0.4	2.0		●	●	●		●					●				
	160408S01035MET	160408ME-T		0.8	1.7			●	●		●									
スモールエッジ	VBGW 110302T00815SE	VBGW 110302SE	T00815	0.2	2.8	1		●	●						●	●				
	110304T00815SE	110304SE		0.4	2.4			●	●						●	●				
	110308T00815SE	110308SE		0.8	1.7			●							●					
	VBGW 160402T00815SE	VBGW 160402SE	T00815	0.2	2.4	1									●	●				
	160404T00815SE	160404SE		0.4	2.0			●							●	●				
	160408T00815SE	160408SE		0.8	1.7										●	●				
スモールエッジ・タフ仕様	VBGW 110304S01035SET	VBGW 110304SE-T	S01035	0.4	2.0	1										●				
	110308S01035SET	110308SE-T		0.8	1.7				●											
	VBGW 160404S01035SET	VBGW 160404SE-T	S01035	0.4	2.0	1										●				
	160408S01035SET	160408SE-T		0.8	1.7											●				
マルチエッジ	VCGW 080202T00815ME	VCGW 080202ME	T00815	0.2	2.0	2	●	●	●		●				●	●	●			E36 F53 F57
	080204T00815ME	080204ME		0.4	2.0		●	●	●		○	●			●	●	●			
	080208T00815ME	080208ME		0.8	1.7		●					●					●			
マルチエッジ・タフ仕様	VCGW 080202S01035MET	VCGW 080202ME-T	S01035	0.2	2.0	2		●	●											
	080204S01035MET	080204ME-T		0.4	2.0			●	●											
	080208S01035MET	080208ME-T		0.8	1.7				●											
スモールエッジ	VCGW 080202T00815SE	VCGW 080202SE	T00815	0.2	2.4	1		●	●						●	●				
	080204T00815SE	080204SE		0.4	2.0			●							●	●				
スモールエッジ・タフ仕様	VCGW 080204S01035SET	VCGW 080204SE-T	S01035	0.4	2.0	1										●				
	080208S01035SET	080208SE-T		0.8	1.8											●				

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
VB..1103タイプ	E30,E31,E36,F52,F55
VB..1604タイプ	E30,E31,F52,F55

● : 標準在庫（1 個入りのみ在庫） ○ : 準標準在庫（在庫をご確認ください） □ : 次期カタログより抹消予定

CBN・ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

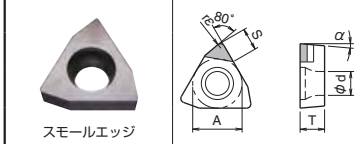
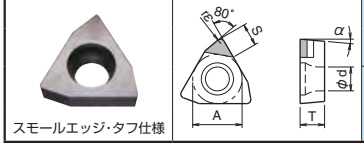
■ 六角形80°・ポジ

(mm)

型番	A	T	φd	α
WBGW 0601_	3.97	1.59	2.3	5°
0802_	4.76	2.38		

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)													
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)													
H	高硬度材(仕上げ)		●	◕						○	◡			
H	高硬度材(切りくず処理)													
	鉄系焼結金属													

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
 スモールエッジ	WBGW 060102T00815L-SE	WBGW 060102L-SE	T00815	0.2	1.9	1		L	L						L	L				F57
	060104T00815L-SE	060104L-SE		0.4	1.9			L	L						L	L				
	WBGW 080202T00815L-SE	WBGW 080202L-SE	T00815	0.2	2.3	1		L	L						L	L				
	080204T00815L-SE	080204L-SE		0.4	2.3			L	L						L	L				
 スモールエッジ・タフ仕様	WBGW 060102S01035LSET	WBGW 060102L-SE-T	S01035	0.2	1.9	1		L	L											
	060104S01035LSET	060104L-SE-T		0.4	1.9			L	L							L				
	WBGW 080202S01035LSET	WBGW 080202L-SE-T	S01035	0.2	2.3	1		L	L											
	080204S01035LSET	080204L-SE-T		0.4	2.3			L	L							L				

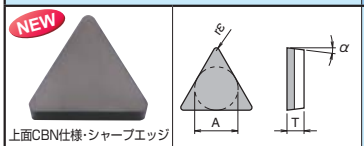
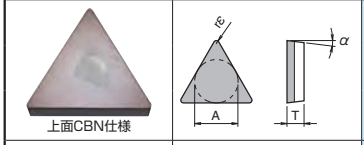
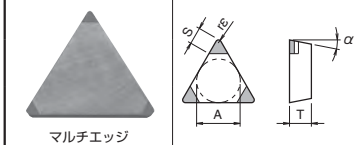
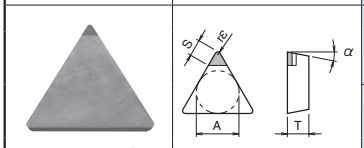
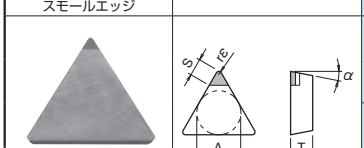
■ 三角形60°・ポジ(穴なし)

(mm)

型番	A	T	φd	α
TBGN 0601_	3.97	1.59	-	5°
TPGN 1103_	6.35	3.18		11°
1603_	9.525			

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

		KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)													
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)													
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)													
H	高硬度材(荒)													
H	高硬度材(仕上げ)		●							○	◡			
H	高硬度材(切りくず処理)													
	鉄系焼結金属													◕

形状	型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	寸法(mm) S	使用コーナ数	KBN05M	KBN10M	KBN25M	KBN30M	KBN35M	KBN60M	KBN65M	KBN70M	KBN510	KBN525	KBN475	KBN65B	KBN570	適合ホルダ参照ページ
NEW  上面CBN仕様・シャープエッジ	TBGN 060104F	-	F	0.4	-	3													●	-
 上面CBN仕様	TBGN 060102T00815	TBGN 060102	T00815	0.2	-	3		●								●				
	060104T00815	060104		0.4	-			●							●	●				
	060108T00815	060108		0.8	-			●							●	○				
 マルチエッジ	TPGN 110302T00815ME	TPGN 110302ME	T00815	0.2	2.6	3										●				E43 F59
	110304T00815ME	110304ME		0.4	2.5											●				
	110308T00815ME	110308ME		0.8	2.4											●				
 スモールエッジ	TPGN 110302T00815SE	TPGN 110302SE	T00815	0.2	2.6	1										●				
	110304T00815SE	110304SE		0.4	2.5										●	●				
	110308T00815SE	110308SE		0.8	2.4											●				
	TPGN 160302T00815SE	TPGN 160302SE	T00815	0.2	2.6	1									●	●				
	160304T00815SE	160304SE		0.4	2.4										●	●				
	160308T00815SE	160308SE		0.8	2.1											●				
 スモールエッジ・タフ仕様	TPGN 110304S01035SET	TPGN 110304SE-T	S01035	0.4	2.5	1										●				
	110308S01035SET	110308SE-T		0.8	2.4											●				
	TPGN 160304S01035SET	TPGN 160304SE-T	S01035	0.4	2.4	1										●				
	160308S01035SET	160308SE-T		0.8	2.1											●				

CBN・ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

■ ネガ(ソリッド)

(mm)

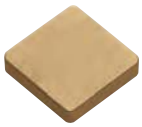
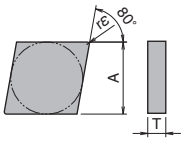
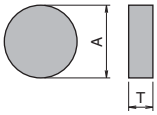
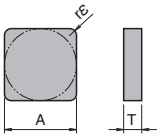
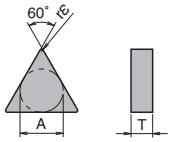
型番	A	T
CNMN 0903_	9.525	3.18
1204_	12.70	4.76
RNMN 0903_	9.525	3.18
1203_	12.70	3.18
1204_		4.76

(mm)

型番	A	T
SNMN 0903_	9.525	3.18
1203_	12.70	3.18
1204_		4.76
TNMN 1103_	6.35	3.18
1604_	9.525	4.76

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)	✖
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)	✖
	ダクタイル鋳鉄(黒皮有り)	
H	高硬度材(荒)	
	高硬度材(仕上げ)	◕
	高硬度材(切りくず処理)	
	鉄系焼結金属	

形状		型番	(旧型番)	刃先仕様	寸法(mm) rε	使用コーナ数	PVDコーティングCBN KBN900	適合ホルダ参照ページ
 ソリッド		CNMN 090308S02020	CNMN 090308	S02020	0.8	4	●	D32
		090312S02020	090312		1.2		●	F79
		CNMN 120408S02020	CNMN 120408	S02020	0.8		●	D22
		120412S02020	120412		1.2		●	
		120416S02020	120416		1.6		●	
ソリッド		RNMN 090300S02020	RNMN 090300	S02020	—	切込みにより異なる	●	D33
		RNMN 120300S02020	RNMN 120300	S02020			●	
		RNMN 120400S02020	RNMN 120400	S02020			●	D27 D33
ソリッド		SNMN 090308S02020	SNMN 090308	S02020	0.8	8	●	D34 D35
		090312S02020	090312		1.2		●	
		SNMN 120308S02020	SNMN 120308	S02020	0.8		●	
		120312S02020	120312		1.2		●	
		SNMN 120408S02020	SNMN 120408	S02020	0.8		●	D25
		120412S02020	120412		1.2		●	D34
		120416S02020	120416		1.6		●	D35
		120420S02020	120420		2.0		●	F77
ソリッド		TNMN 110308S02020	TNMN 110308	S02020	0.8	6	●	D36 F79
		TNMN 160408S02020	TNMN 160408	S02020	0.8		●	D26
		160412S02020	160412		1.2		●	
		160416S02020	160416		1.6		●	

●：標準在庫（1 個入りのみ在庫） □：次期カタログより抹消予定

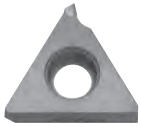
CBN･ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

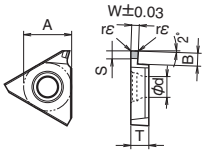
■ 溝入れ用(1コーナ仕様)

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)		
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)		
	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)		
H	高硬度材(荒)		
	高硬度材(仕上げ)	○	●
	高硬度材(切りくず処理)		
	鉄系焼結金属		

適合ホルダ参照ページ


外・内径用



勝手付きチップは右勝手(R)を示す

型番	(旧型番)	刃先仕様	W	B	rε	A	T	φd	S			使用コーナ数	CBN KBN510	CBN KBN525	適合ホルダ参照ページ
GBA43R/L 125-020	GBA43R/L 125	E008	1.25	2.0	0.2	12.70	4.76	5.5	1.9			1	●	●	G13 G15 G62
150-020	150	E008	1.50	3.5									●	●	
200-020	200	E008	2.00	3.5									●	●	
250-020	250	E008	2.50	4.0									●	●	
300-020	300	E008	3.00	4.0									●	●	

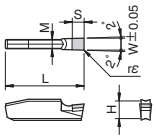
■ 深溝入れ用(1コーナ仕様)

刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)		
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)		
	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)		
H	高硬度材(荒)		
	高硬度材(仕上げ)	○	●
	高硬度材(切りくず処理)		
	鉄系焼結金属		

適合ホルダ参照ページ

外径用



型番	(旧型番)	刃先仕様	W	rε	L	H	M	S				使用コーナ数	CBN KBN510	CBN KBN525	適合ホルダ参照ページ
GMN 2	-	E008	2.0	0.2	20	4.3	1.8	2.9				1	●	●	G40,G41
3	-	E008	3.0	0.4			2.3						●	●	G40
4	-	E008	4.0				3.3						●	●	G41
5	-	E008	5.0				4.2						●	●	G42
6	-	E008	6.0				5.2						●	●	G40,G41

■ 深溝入れ用(1コーナ仕様)

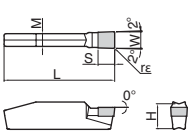
刃先仕様			
記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)		
	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)		
	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)		
H	高硬度材(荒)		
	高硬度材(仕上げ)	●	
	高硬度材(切りくず処理)		
	鉄系焼結金属		●

適合ホルダ参照ページ

NEW

外径用

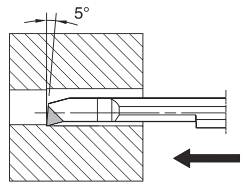


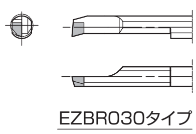
型番	刃先仕様	W	公差	rε	M	L	H	S	使用コーナ数	MEGA CBN KBN05M	CBN KBN570	適合ホルダ参照ページ
GDGS 2020N-020NB	E008	2.0	±0.03	0.2	1.8	20	4.3	2.9	1	●		G27 ～ G31
	E002										●	
3020N-040NB	E008	3.0		0.4	2.3					●		
	E002										●	
4020N-040NB	E008	4.0			3.3					●		
	E002										●	
5020N-040NB	E008	5.0			4.2					●		G28 ～ G31
	E002										●	
6020N-040NB	E008	6.0			5.2					●		
	E002										●	

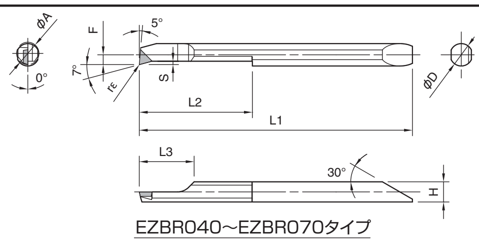
CBN･ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

● : 標準在庫（1個入りのみ在庫）　□ : 次期カタログより抹消予定

EZバー (EZB-NB型：CBN) NEW







●本図は右勝手(R)を示す

● EZ バー寸法

刃先仕様 記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

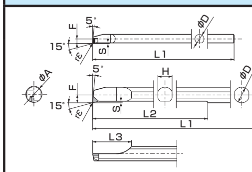
	被削材	KBN05M	
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)		
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)		
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)		
H	高硬度材(荒)		
H	高硬度材(仕上げ)	●	
H	高硬度材(切りくず処理)		
	鉄系焼結金属		

型 番		刃先仕様	最小加工径 ϕA	寸法 (mm) ϕD	H	L1	L2	L3	F	S	rε	使用コーナ数	MEGACOAT CBN KBN05M		適合スリーブ参照ページ
EZBR	030030-003NB	T00815	3	3	2.6	38.8	13	6.8	1.25	0.3	0.035 ±0.015	1	●		F20 ~ F25
	040040-003NB	T00815	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.75	0.5			●		
	050050-003NB	T00815	5	5	4.6	58.1	25	9.8	2.25	0.5			●		
	060060-003NB	T00815	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.75	0.5			●		
	070070-003NB	T00815	7	7	6.6	74.1	35	11.8	3.25	0.5			●		

小内径用チップバー

刃先仕様 記号	切刃状態	記入例	
F	シャープエッジ	F	シャープエッジ
E	Rホーニング	E008	R0.08mmホーニング
T	チャンファ	T01215	0.12mm X 15° チャンファ
S	チャンファ＋ホーニング	S01225	0.12mm X 25° チャンファ＋ホーニング

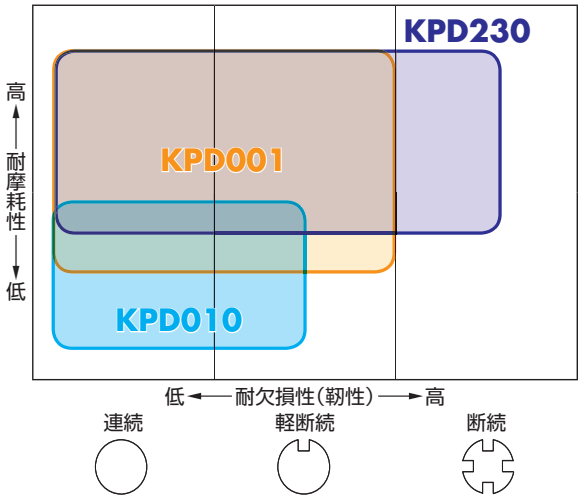
	被削材	KBN510	KBN525
K	ねずみ鋳鉄(黒皮有り)		
K	ねずみ鋳鉄(黒皮無し)		
K	ダクタイル鋳鉄(黒皮無し)		
H	高硬度材(荒)		
H	高硬度材(仕上げ)	○	●
H	高硬度材(切りくず処理)		
	鉄系焼結金属		

形 状 (勝手付きチップは右勝手(R)を示す)	型 番		(旧型番)	刃先仕様	最小加工径 ϕA	寸法 (mm) ϕD	H	L1	L2	L3	F	S	rε	使用コーナ数	CBN KBN510	CBN KBN525	適合スリーブ参照ページ
 PSBR0303タイプは、左図形状になります。	PSBR	0303-50NBS	-	T00815	3	2.8	-	50	25	7	1.4	0.15	0.05	1	○	○	F82
		0404-60NBS	-	T00815	4	3.8	3.6	60	30	10	1.9	0.3			○	○	
		0505-70NBS	-	T00815	5	4.8	4.4	70	40	12	2.4	0.5			○	○	
		0606-70NBS	-	T00815	6	5.8	5.2	70	45		2.9				○	○	
		0707-80NBS	-	T00815	7	6.8	6.2	80	50		3.4				○	○	

●：標準在庫（1個入りのみ在庫） ○：準標準在庫（在庫をご確認ください）

CBN･ダイヤモンドの販売個数は
1ケース1個入りです

■ ダイヤモンド(PCD)の材種マップ



■ 材種について

材　種	用　途	特　長
KPD001 (平均粒径1μm以下)	●アルミ合金, 黄銅等非鉄金属の高速加工 ●ガラス繊維, プラスチックの高速切削 ●超硬合金の加工	●世界最高レベルの超微粒ダイヤモンド ●刃先強度が高く, 耐摩耗性, 耐欠損性・刃立性に優れる
KPD010 (平均粒径10μm)	●アルミ合金, 黄銅等非鉄金属の高速加工 ●ガラス繊維, プラスチックの高速切削 ●超硬合金の加工	●耐摩耗性と靭性のバランス良 ●汎用材種
KPD230 (平均粒径2～30μmの微粒と粗粒の混合)	●アルミ合金, 黄銅等非鉄金属の高速加工 ●ガラス繊維, プラスチックの高速加工	●粗粒と微粒混合の高密度焼結体により、耐アブレッシブ摩耗(擦れ摩耗)、耐チッピング性に優れる
KPD250 (平均粒径25μm) (受注生産材種)	●ハイシリコン合金の高速切削 ●超硬合金の加工	●粗粒ダイヤモンド(平均粒径25μm) ●耐摩耗性良

● 型番の見方（旋削用チップ）

C	N	M	M	12	04	02	M	–	SE
C	C	G	W	04	01	01			SE

旋削用チップ(刃先交換式)の表示方法 ➡ B2 参照

チップタイプ	型番例	任意記号 1	任意記号 2	呼称	切刃長さ	使用コーナ数	再研磨
ネガ	CNMM120402M-SE	M (ネガチップホルダ用を示す)	SE	スモールエッジ	短（ｽﾓｰﾙｴｯｼﾞ）	1	非推奨
	CNMM120402M-NE		NE	ニューバリューエッジ	長 (無記号の約 85%)	1	可
	CNMM120402M		無記号	-	長	1	
ポジ	CCGW040101SE	-	SE	スモールエッジ	短（ｽﾓｰﾙｴｯｼﾞ）	1	非推奨
	CCGW040101NE		NE	ニューバリューエッジ	長 (無記号の約 85%)	1	可
	CCGW040101		無記号	-	長	1	

注）1．ダイヤモンドチップに刃先仕様記号は付いていません。基本はシャープエッジ仕様です。
　　2．任意記号 1 に「M」が付くチップは、PCLN 型ホルダ等のネガホルダにてご使用ください。
　　3．チップの呈色は B3 をご参照ください。

●再研磨について
1）任意記号2が「NE」と「無記号」の型番のみ再研磨が可能です。
　尚、ご使用後の刃先状態によっては、再研磨ができない場合が有ります。
2）任意記号2が「SE」の型番は、再研磨は推奨していません。

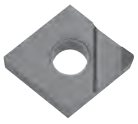
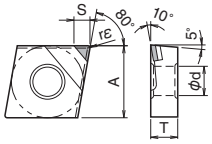
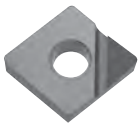
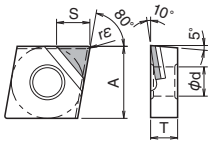
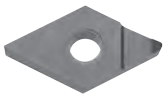
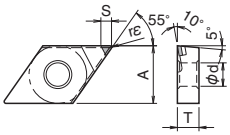
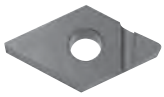
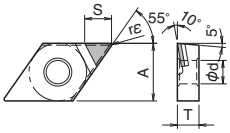
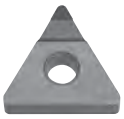
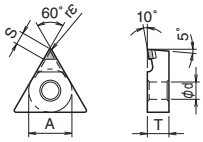
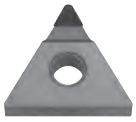
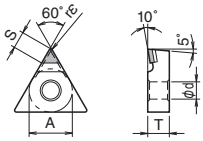
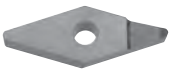
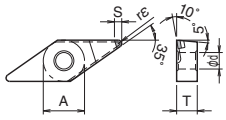
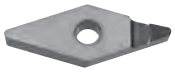
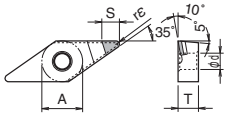
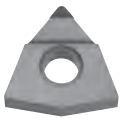
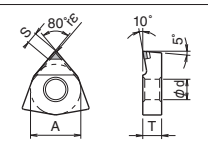
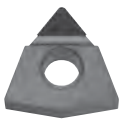
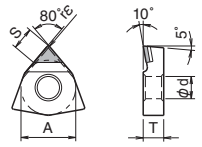
■ 推奨切削条件(旋削)

被削材	チップ材種		切削条件				備考
	KPD001	KPD010	切削速度 (m/min)	切込み(mm) スモールエッジ及びポジチップ	切込み(mm) ネガチップ	送り (mm/rev)	
アルミニウム合金 亜鉛合金	★	☆	300～1,500	～1.0	～2.0	0.03～0.5	湿式 乾式 共に可
銅・黄銅・青銅	★	☆	300～1,000	～1.0	～2.0	0.03～0.5	
マグネシウム合金	★	☆	400～1,200	～1.0	～2.0	0.03～0.5	
超　硬	★	☆	10～30	～0.3	～0.3	0.03～0.1	
チタン合金	★	☆	100～200	～1.0	～2.0	0.05～0.2	湿式
ガラス繊維強化プラスチック 炭素繊維	★	☆	100～600	～1.0	～2.0	0.05～0.5	乾式
シリカ充填プラスチック パーティクルボード	★	☆	400～800	～1.0	～2.0	0.05～0.5	

★: 第1推奨　☆: 第2推奨

ネガ

N	非鉄金属(断続有り)	◐	
	非鉄金属(断続無し)	●	
S	チタン合金(断続有り)	◐	
	チタン合金(断続無し)	●	

刃先仕様		形状	型番		寸法(mm) A	T	φd	rε	S	角度(°) α	使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001	KPD010	KPD230	KPD250	適合ホルダ参照ページ
ダイヤモンド全般	シャープエッジ															
 スモールエッジ		CNMM	120402M-SE		12.70	4.76	5.16	0.2	2.8	-	1	●	●			D8 F61 F65 F66
			120404M-SE					0.4	2.8			●	●			
			120408M-SE					0.8	2.7			●	●			
		CNMM	120402M-NE		12.70	4.76	5.16	0.2	5.1	-	1	●				D8 F61 F65 F66
			120404M-NE					0.4	5.0			●				
			120408M-NE					0.8	4.9			●				
		CNMM	120402M					0.2	5.8			●	●			
			120404M					0.4	5.8			●	●			
			120408M					0.8	5.7			●	●			
			120412M					1.2	5.6				●			
 スモールエッジ		DNMM	150402M-SE		12.70	4.76	5.16	0.2	2.8	-	1	●	●			D10 D11 F62 F68 F69
			150404M-SE					0.4	2.6			●	●			
			150408M-SE					0.8	2.2			●	●			
		DNMM	150402M-NE		12.70	4.76	5.16	0.2	5.2	-	1	●				D10 D11 F62 F68 F69
			150404M-NE					0.4	5.0			●				
			150408M-NE					0.8	4.6			●				
		DNMM	150402M					0.2	5.9			●	●			
			150404M					0.4	5.8			●	●			
			150408M					0.8	5.4			●	●			
			150412M					1.2	5.0				●			
 スモールエッジ		TNMM	160402M-SE		9.525	4.76	3.81	0.2	2.7	-	1	●	●			D14 D15 F62 F72 F73
			160404M-SE					0.4	2.6			●	●			
			160408M-SE					0.8	2.3			●	●			
		TNMM	160402M-NE		9.525	4.76	3.81	0.2	3.2	-	1	●				D14 D15 F62 F72 F73
			160404M-NE					0.4	3.1			●				
			160408M-NE					0.8	2.8			●				
		TNMM	160402M					0.2	3.8			●	●			
			160404M					0.4	3.6			●	●			
			160408M					0.8	3.3			●	●			
			160412M					1.2	3.0				●			
 スモールエッジ		VNMM	160402M-SE		9.525	4.76	3.81	0.2	2.9	-	1	●	●			D16 D17 D18
			160404M-SE					0.4	2.5			●	●			
			160408M-SE					0.8	1.6			●	●			
		VNMM	160402M-NE		9.525	4.76	3.81	0.2	4.7	-	1	●				D16 D17 D18
			160404M-NE					0.4	4.2			●				
			160408M-NE					0.8	3.4			●				
		VNMM	160402M					0.2	5.3			●	●			
			160404M					0.4	4.8			●	●			
			160408M					0.8	4.0			●	●			
			160412M					1.2	3.1				●			
 スモールエッジ		WNMM	080402M-SE		12.70	4.76	5.16	0.2	2.8	-	1	●	●			D20 F75 F76
			080404M-SE					0.4	2.8			●	●			
			080408M-SE					0.8	2.7				●			
		WNMM	080402M-NE		12.70	4.76	5.16	0.2	5.0	-	1	●				D20 F75 F76
			080404M-NE					0.4	5.0			●				
		WNMM	080402M					0.2	5.8				●			
			080404M					0.4	5.8				●			

・型番末尾のSEはスモールエッジ、NEはニューバリューエッジを示します。

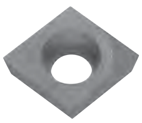
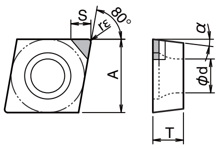
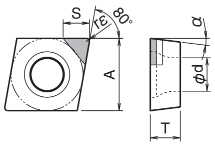
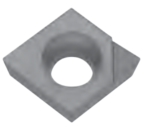
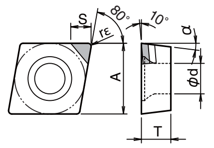
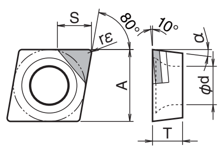
●：標準在庫（1 個入りのみ在庫）　□：次期カタログより抹消予定

CBN･ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

■ ポジ

※厚み記号「01」の厚さが異なります

被削材		KPD001	KPD010	KPD230	KPD250
N	非鉄金属(断続有り)	◐			
N	非鉄金属(断続無し)	●			
S	チタン合金(断続有り)	◐			
S	チタン合金(断続無し)	●			

刃先仕様		型番		寸法(mm)					角度(°)	使用コーナ数	ダイヤモンド				適合ホルダ参照ページ
ダイヤモンド全般 形状	シャープエッジ 形状			A	T	φd	rε	S	α		KPD001	KPD010	KPD230	KPD250	
		CCGW NEW	040101SE	4.3	1.8	2.3	0.1	1.3	7°	1	●				F18 F37
			040102SE				0.2	1.3			●				
			040104SE				0.4	1.3			●				
		CCGW NEW	060201SE	6.35	2.38	2.8	0.1	2.3			●				下表参照
			060202SE				0.2	2.3			●				
			060204SE				0.4	2.3			●				
		CCGW NEW	09T302SE	9.525	3.97	4.4	0.2	2.7			●				
			09T304SE				0.4	2.7			●				
			09T308SE				0.8	2.7			●				
		※CCGW	040101NE	4.3	1.8	2.3	0.1	1.7	7°	1	●				F18 F37
			040102NE				0.2	1.6			●				
			040104NE				0.4	1.6			●				
		CCGW	060201NE	6.35	2.38	2.8	0.1	3.1			●				下表参照
			060202NE				0.2	3.0			●				
			060204NE				0.4	3.0			●				
		CCGW	09T301NE	9.525	3.97	4.4	0.1	3.4			●				
			09T302NE				0.2	3.4			●				
			09T304NE				0.4	3.4			●				
			09T308NE				0.8	3.3			●				
		※CCGW	040101	4.3	1.8	2.3	0.1	1.9	7°	1	●				F18 F37
			040102				0.2	1.9			●	●			
			040104				0.4	1.9			●	●			
		CCGW	060201	6.35	2.38	2.8	0.1	3.5				●			下表参照
			060202				0.2	3.5				●			
			060204				0.4	3.5				●			
		CCGW	09T301	9.525	3.97	4.4	0.1	3.8			●	●			
			09T302				0.2	3.8			●	●			
			09T304				0.4	3.7			●	●			
			09T308				0.8	3.6				●			
		CCMT NEW	060202SE	6.35	2.38	2.8	0.2	2.2	7°	1	●				
			060204SE				0.4	2.2			●				
		CCMT NEW	09T301SE	9.525	3.97	4.4	0.1	2.7			●				
			09T302SE				0.2	2.7			●				
			09T304SE				0.4	2.7			●				
			09T308SE				0.8	2.7			●				
		CCMT	060201NE	6.35	2.38	2.8	0.1	2.8	7°	1	●				
			060202NE				0.2	2.8			●				
			060204NE				0.4	2.8			●				
		CCMT	09T301NE	9.525	3.97	4.4	0.1	3.4			●				
			09T302NE				0.2	3.4			●				
			09T304NE				0.4	3.4			●				
			09T308NE				0.8	3.3			●				
		CCMT	060201	6.35	2.38	2.8	0.1	3.3	7°	1	●	●			
			060202				0.2	3.3			●	●			
			060204				0.4	3.2			●	●			
		CCMT	09T301	9.525	3.97	4.4	0.1	3.9			●	●			
			09T302				0.2	3.9			●	●			
			09T304				0.4	3.9			●	●			
			09T308				0.8	3.8				●			下表参照

・型番末尾の**SE**はスモールエッジ、**NE**はニューバリューエッジを示します。

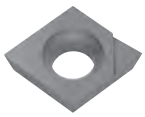
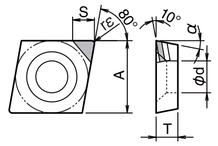
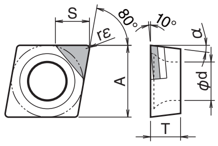
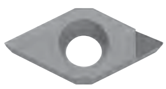
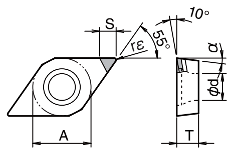
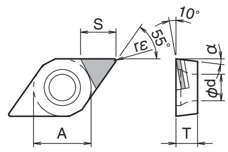
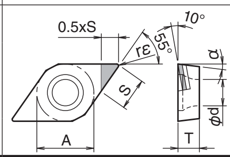
チップ型番	適合ホルダ参照ページ
CC..0602タイプ	**E22,E23,E34,F37**
CC..09T3タイプ	**E22,E23,E34,F37,F63**

CBN・ダイヤモンドの販売個数は
1ケース1個入りです

●：標準在庫（1個入りのみ在庫）　□：次期カタログより抹消予定

■ ポジ

被削材		KPD001	KPD010	KPD230	KPD250
N	非鉄金属(断続有り)	◐			
N	非鉄金属(断続無し)	●			
S	チタン合金(断続有り)	◐			
S	チタン合金(断続無し)	●			

刃先仕様: ダイヤモンド全般 形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)		刃先仕様: シャープエッジ 型番		寸法(mm) A	T	φd	rε	S	角度(°) α	使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001	KPD010	KPD230	KPD250	適合ホルダ参照ページ
		CPMH NEW	090302SE	9.525	3.18	4.5	0.2	2.7	11°	1	●				F39
			090304SE				0.4	2.7			●				
		CPMH	080202NE	7.94	2.38	3.5	0.2	3.2	11°	1	●				
			080204NE				0.4	3.2			●				
		CPMH	090301NE	9.525	3.18	4.5	0.1	3.4			●				
			090302NE				0.2	3.4			●				
			090304NE				0.4	3.4			●				
			090308NE				0.8	3.3			●				
		CPMH	080201	7.94	2.38	3.5	0.1	3.7	11°	1	●	●			
			080202				0.2	3.7			●	●			
			080204				0.4	3.7			●	●			
		CPMH	090301	9.525	3.18	4.5	0.1	4.0				●			
			090302				0.2	3.9			●	●			
			090304				0.4	3.9			●	●			
			090308				0.8	3.8				●			
		DCMT NEW	070201SE	6.35	2.38	2.8	0.1	2.7	7°	1	●				下表参照
			070202SE				0.2	2.7			●				
			070204SE				0.4	2.7			●				
		DCMT NEW	11T301SE	9.525	3.97	4.4	0.1	2.7			●				
			11T302SE				0.2	2.7			●				
			11T304SE				0.4	2.7			●				
			11T308SE				0.8	2.7			●				
		DCMT	070201NE	6.35	2.38	2.8	0.1	3.4	7°	1	●				
			070202NE				0.2	3.4			●				
			070204NE				0.4	3.2			●				
		DCMT	11T301NE	9.525	3.97	4.4	0.1	3.4			●				
			11T302NE				0.2	3.3			●				
			11T304NE				0.4	3.2			●				
			11T308NE				0.8	2.8			●				
		DCMT	070201	6.35	2.38	2.8	0.1	4.0	7°	1	●	●			
			070202				0.2	3.9			●	●			
			070204				0.4	3.7			●	●			
		DCMT	11T301	9.525	3.97	4.4	0.1	4.0			●	●			
			11T302				0.2	3.9			●	●			
			11T304				0.4	3.7			●	●			
			11T308				0.8	3.3			●	●			
		DCMT	070202R/L-NE	6.35	2.38	2.8	0.2	3.3	7°	1	●				
			070204R/L-NE				0.4	3.2			●				
		DCMT	11T302R/L-NE	9.525	3.97	4.4	0.2	3.3			●				
			11T304R/L-NE				0.4	3.2			●				

・型番末尾の**SE**はスモールエッジ、**NE**はニューバリューエッジを示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
DC..07タイプ	**E24~E27,E35,F41~F43**
DC..11タイプ	**E20,E24~E27,E35,F41~F43,F63**

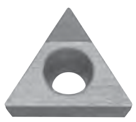
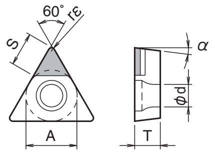
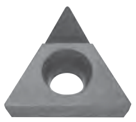
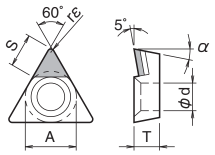
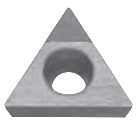
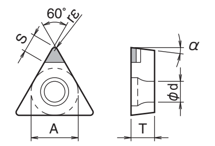
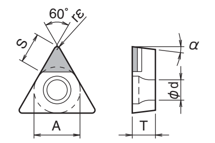
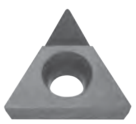
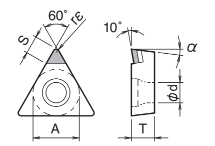
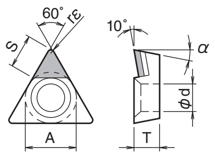
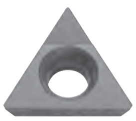
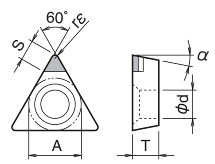
●：標準在庫（1 個入りのみ在庫） □：次期カタログより抹消予定

CBN･ダイヤモンドの販売個数は
1ケース1個入りです

C
CBNダイヤモンド
CBN
ダイヤモンド
ポジ
C
D
S
T
V
W
ソリッド
溝入れ

■ ポジ

			KPD001	KPD010	KPD230	KPD250
N	非鉄金属(断続有り)		◐			
	非鉄金属(断続無し)		●			
S	チタン合金(断続有り)		◐			
	チタン合金(断続無し)		●			

刃先仕様 ダイヤモンド全般 形状		刃先仕様 シャープエッジ 型番		寸法(mm) A	T	φd	rε	S	角度(°) α	使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001	KPD010	KPD230	KPD250	適合ホルダ参照ページ
		TBGW	060102NE	3.97	1.59	2.3	0.2	2.1	5°	1	●				F47 F49
			060104NE				0.4	1.9			●				
		TBGW	060102				0.2	2.4			●	●			
			060104				0.4	2.2			●	●			
		TBMT	060101NE	3.97	1.59	2.3	0.1	2.2	5°	1	●				
			060102NE				0.2	2.1			●				
			060104NE				0.4	2.0			●				
			060108NE				0.8	1.7			●				
		TBMT	060101				0.1	2.6				●			
			060102				0.2	2.5			●	●			
			060104				0.4	2.3				●			
			060108				0.8	2.0			●	●			
		TCGW	110302SE	6.35	3.18	2.8	0.2	2.5	7°	1		●			E29
			110304SE				0.4	2.4				●			
		TCGW	110302NE				0.2	3.3	7°	1	●				
			110304NE				0.4	3.2			●				
		TCGW	110302				0.2	3.9	7°	1		●			
			110304				0.4	3.7				●			
		TCMT	110301SE	6.35	3.18	2.8	0.1	2.6	7°	1		●			
			110302SE				0.2	2.5				●			
			110304SE				0.4	2.4				●			
		TCMT	080202NE	4.76	2.38	2.3	0.2	2.1	7°	1	●				
		TCMT	110302NE	6.35	3.18	2.8	0.2	3.4			●				
			110304NE				0.4	3.3			●				
		TCMT	080202	4.76	2.38	2.3	0.2	2.4	7°	1		●			
			080204				0.4	2.2				●			
		TCMT	110302	6.35	2.38	2.8	0.2	3.9				●			
		TPGB NEW	090202SE	5.56	2.38	3.0	0.2	2.1	11°	1	●				下表参照
			090204SE				0.4	2.1			●				
			090208SE				0.8	2.1			●				
		TPGB	110301SE	6.35	3.18	3.3	0.1	2.7			●	●			
			110302SE				0.2	2.6			●	●			
			110304SE				0.4	2.5			●	●			
		TPGB	160302SE	9.525	3.18	4.5	0.2	2.6			●	●			
			160304SE				0.4	2.4			●	●			

・型番末尾の**SE**はスモールエッジ、**NE**はニューバリューエッジを示します。

チップ型番	適合ホルダ参照ページ
TP..0802タイプ	**E29,F47,F49**
TP..0902タイプ	**F47,F49**

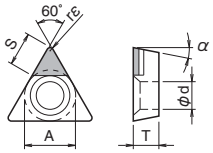
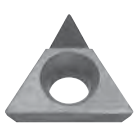
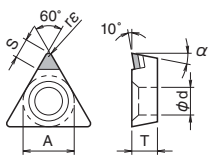
チップ型番	適合ホルダ参照ページ
TP..1103タイプ	**E29,F47,F48**
TP..1603タイプ	**F47,F48**

CBN･ダイヤモンドの販売個数は
1ケース1個入りです

ポジ

N	非鉄金属(断続有り)
	非鉄金属(断続無し)
S	チタン合金(断続有り)
	チタン合金(断続無し)

刃先仕様	
ダイヤモンド全般	シャープエッジ

形状	型番		寸法(mm) A	T	φd	rε	S	角度(°) α	使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001	KPD010	KPD230	KPD250	適合ホルダ参照ページ
	TPGB	080202NE	4.76	2.38	2.5	0.2	2.2	11°	1	●				C26 下表参照
		080204NE				0.4	2.1			●				
		080208NE				0.8	1.8			●				
	TPGB	090202NE	5.56	2.38	3.0	0.2	2.7			●				
		090204NE				0.4	2.6			●				
		090208NE				0.8	2.3			●				
	TPGB	110302NE	6.35	3.18	3.3	0.2	3.4			●				
		110304NE				0.4	3.3			●				
		110308NE				0.8	3.0			●				
	TPGB	160304NE	9.525	3.18	4.5	0.4	3.2			●				
		160308NE				0.8	2.9			●				
	TPGB	080202	4.76	2.38	2.5	0.2	2.6	11°	1	●	●			
		080204				0.4	2.4			●	●			
	TPGB	090202	5.56	2.38	3.0	0.2	3.2			●	●			
		090204				0.4	3.0			●	●			
	TPGB	110302	6.35	3.18	3.3	0.2	3.9			●	●			
		110304				0.4	3.7			●	●			
		110308				0.8	3.4				●			
 	TPMH NEW	080202SE	4.76	2.38	2.5	0.2	2.0	11°	1	●				
		080204SE				0.4	1.8			●				
	TPMH NEW	090202SE	5.56	2.38	3.0	0.2	2.4			●				
		090204SE				0.4	2.2			●				
	TPMH	110301SE	6.35	3.18	3.3	0.1	2.7	11°	1		●			
		110302SE				0.2	2.6			●	●			
		110304SE				0.4	2.5			●	●			
	TPMH	160302SE	9.525	3.18	4.5	0.2	2.6			●	●			
		160304SE				0.4	2.4			●	●			
	TPMH	080201NE	4.76	2.38	2.5	0.1	2.3	11°	1	●				
		080202NE				0.2	2.2			●				
		080204NE				0.4	2.1			●				
	TPMH	090201NE	5.56	2.38	3.0	0.1	2.7			●				
		090202NE				0.2	2.6			●				
		090204NE				0.4	2.5			●				
		090208NE				0.8	2.2			●				
	TPMH	110301NE	6.35	3.18	3.3	0.1	3.4			●				
		110302NE				0.2	3.3			●				
		110304NE				0.4	3.2			●				
		110308NE				0.8	2.9			●				
	TPMH	160304NE	9.525	3.18	4.5	0.4	3.3			●				
		160308NE				0.8	3.0			●				
	TPMH	080201	4.76	2.38	2.5	0.1	2.6	11°	1		●			
		080202				0.2	2.5			●	●			
		080204				0.4	2.3			●	●			
	TPMH	090201	5.56	2.38	3.0	0.1	3.0			●	●			
		090202				0.2	2.9			●	●			
		090204				0.4	2.8			●	●			
		090208				0.8	2.5				●			
	TPMH	110301	6.35	3.18	3.3	0.1	3.9			●	●			
		110302				0.2	3.9			●	●			
		110304				0.4	3.7			●	●			
		110308				0.8	3.4				●			
	TPMH	160302	9.525	3.18	4.5	0.2	4.0			●	●			
		160304				0.4	3.8			●	●			
		160308				0.8	3.6				●			

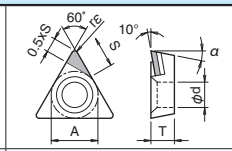
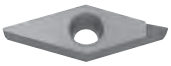
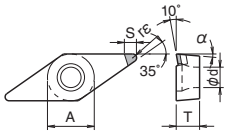
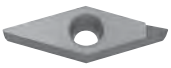
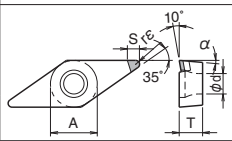
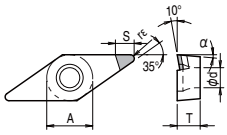
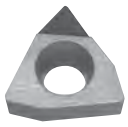
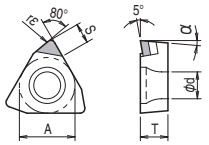
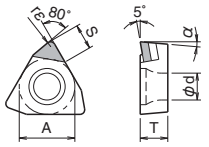
・型番末尾のSEはスモールエッジ、NEはニューバリューエッジを示します。

●：標準在庫（1 個入りのみ在庫）　□：次期カタログより抹消予定

CBN･ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

ポジ

N	非鉄金属(断続有り)	◐
	非鉄金属(断続無し)	●
S	チタン合金(断続有り)	◐
	チタン合金(断続無し)	●

刃先仕様		形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)	型番		寸法(mm) A	T	φd	rε	S	角度(°) α	使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001	KPD010	KPD230	KPD250	適合ホルダ参照ページ
ダイヤモンド全般	シャープエッジ															
			TPMH	110302L-NE	6.35	3.18	3.3	0.2	3.8	11°	1	L				C26 下表参照
				110304L-NE				0.4	3.6			L				
		 	VBMT NEW	110301SE	6.35	3.18	2.8	0.1	2.5	5°	1	●				下表参照
				110302SE				0.2	2.3			●				
				110304SE				0.4	1.9			●				
				110308SE				0.8	1.9			●				
			VBMT NEW	160401SE	9.525	4.76	4.4	0.1	2.7			●				
				160402SE				0.2	2.5			●				
				160404SE				0.4	2.1			●				
				160408SE				0.8	2.0			●				
			VBMT	110301NE	6.35	3.18	2.8	0.1	2.6	5°	1	●				
				110302NE				0.2	2.4			●				
				110304NE				0.4	2.0			●				
				110308NE				0.8	3.1			●				
			VBMT	160401NE	9.525	4.76	4.4	0.1	2.8			●				
				160402NE				0.2	2.6			●				
				160404NE				0.4	2.2			●				
				160408NE				0.8	3.0			●				
			VBMT	110301	6.35	3.18	2.8	0.1	3.0	5°	1	●	●			
				110302				0.2	2.8			●	●			
				110304				0.4	2.4			●	●			
				110308				0.8	3.5			●	●			
			VBMT	160401	9.525	4.76	4.4	0.1	3.2			●	●			
				160402				0.2	3.0			●	●			
				160404				0.4	2.6			●	●			
				160408				0.8	3.5			●	●			
		 	VCMT NEW	080202SE	4.76	2.38	2.3	0.2	1.4	7°	1	●				E36 F50 F52 F55
				080204SE				0.4	1.4			●				
				080208SE				0.8	1.4			●				
			VCMT	080201NE				0.1	1.7	7°	1	●				
				080202NE				0.2	1.7			●				
				080204NE				0.4	1.8			●				
				080208NE				0.8	1.9			●				
			VCMT	080201				0.1	2.0	7°	1		●			
				080202				0.2	2.0			●	●			
				080204				0.4	2.1			●	●			
				080208				0.8	2.2			●	●			
		 	WBMT NEW	060102L-SE	3.97	1.59	2.3	0.2	1.3	5°	1	L				F57
			WBMT	060101L-NE	3.97	1.59	2.3	0.1	1.7	5°	1	L				
				060102L-NE				0.2	1.6			L				
				060104L-NE				0.4	1.6			L				
			WBMT	060101L	3.97	1.59	2.3	0.1	1.9	5°	1	L	L			
				060102L				0.2	1.9			L	L			
				060104L				0.4	1.9			L	L			

・型番末尾のSEはスモールエッジ、NEはニューバリューエッジを示します。

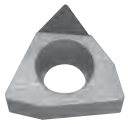
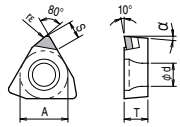
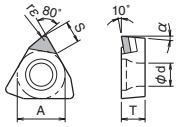
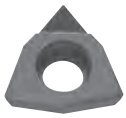
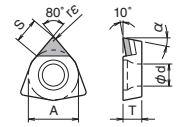
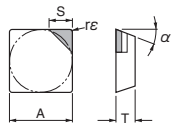
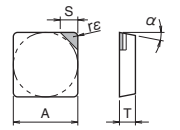
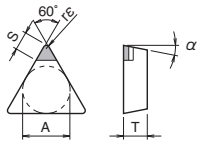
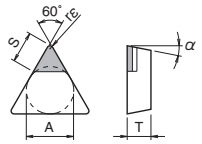
チップ型番	適合ホルダ参照ページ
VB..1103タイプ	E30,E31,E36,F52,F55
VB..1604タイプ	E30,E31,F52,F55

CBN・ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

●：標準在庫（1個入りのみ在庫）　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

ポジ

		KPD001	KPD010	KPD230	KPD250
N	非鉄金属(断続有り)	◐			
	非鉄金属(断続無し)	●			
S	チタン合金(断続有り)	◐			
	チタン合金(断続無し)	●			

刃先仕様		形状 (勝手付きチップは左勝手(L)を示す)	型番		寸法(mm) A	T	φd	rε	S	角度(°) α	使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001	KPD010	KPD230	KPD250	適合ホルダ参照ページ
ダイヤモンド全般	シャープエッジ															
		WBMT NEW	080202L-SE		4.76	2.38	2.3	0.2	1.6	5°	1	L				F57
		WBMT	080202L-NE		4.76	2.38	2.3	0.2	2.1	5°	1	L				
			080204L-NE					0.4	2.1			L				
		WBMT	080202L		4.76	2.38	2.3	0.2	2.4	5°	1	L	L			
			080204L					0.4	2.3			L	L			
		WPMT	110202SE		6.35	2.38	2.8	0.2	2.1	11°	1	●				
		WPMT	110202NE					0.2	2.7			●				
		WPMT	110202					0.2	3.1				●			
		SEGN	120304NE		12.70	3.18	-	0.4	3.6	20°	1	●				-
		SPGN	120304NE		12.70	3.18	-	0.4	3.6	11°	1	●				E42 F58
		SPGN	120304						4.2				●			
		TPGN	110301SE		6.35	3.18	-	0.1	2.6	11°	1	●				E43 F59
			110302SE					0.2	2.5			●	●			
			110304SE					0.4	2.4			●	●			
		TPGN	160301SE		9.525	3.18		0.1	2.6				●			
			160302SE					0.2	2.6			●	●			
			160304SE					0.4	2.4			●	●			
		TPGN	160304NE		9.525	3.18	-	0.4	3.2	11°	1	●				
			160308NE					0.8	2.9			●				
		TPGN	110302		6.35	3.18		0.2	3.9			●	●			
			110304					0.4	3.7			●	●			
			110308					0.8	3.4				●			
		TPGN	160302		9.525	3.18		0.2	3.9			●	●			
			160304					0.4	3.7			●	●			
			160308					0.8	3.4				●			

・型番末尾のSEはスモールエッジ、NEはニューバリューエッジを示します。

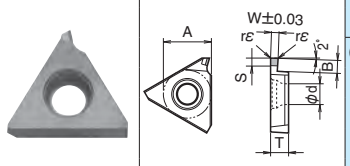
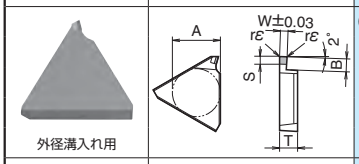
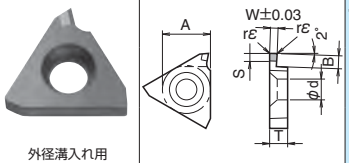
●：標準在庫（1個入りのみ在庫）　L：左勝手(L)のみ在庫　□：次期カタログより抹消予定

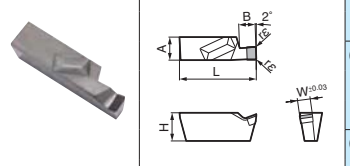
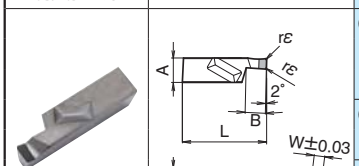
CBN･ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

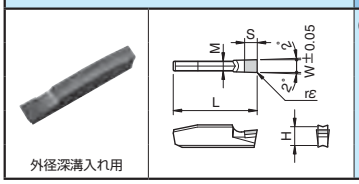
■ 溝入れ用(1コーナ仕様)

		KPD001	KPD010
N	非鉄金属(断続有り)	●	
	非鉄金属(断続無し)	●	
S	チタン合金(断続有り)	●	
	チタン合金(断続無し)	●	

刃先仕様: ダイヤモンド全般 / シャープエッジ

形状 (勝手付きチップは右勝手(R)を示す)	型番	(旧型番)	W	B	rε	A	T	φd	S	使用コーナ数	KPD001 R	KPD001 L	KPD010 R	KPD010 L	適合ホルダ 参照ページ
 外・内径溝入れ用	GBA32R 125-010	GBA32R 125	1.25	2.0	0.1	9.525	3.18	4.4	1.7	1			●		G13 G15 G62
	GBA32R 150-010	GBA32R 150	1.50								●		●		
	GBA43R/L 125-010	GBA43R/L 125	1.25	2.0	0.1	12.70	4.76	5.5	1.9				●	●	
	GBA43R/L 150-010	GBA43R/L 150	1.50	3.5							●	●	●	●	
	GBA43R/L 200-010	GBA43R/L 200	2.00								●	●	●	●	
	GBA43R/L 250-010	GBA43R/L 250	2.50	4.0							●	●	●	●	
	GBA43R/L 300-010	GBA43R/L 300	3.00								●	●	●	●	
 外径溝入れ用	GB43R/L 125	-	1.25	2.0	0.1	12.70	4.76	-	1.9	1			△		G15
	GB43R/L 150	-	1.50	3.5									△		
	GB43R/L 200	-	2.00										△		
	GB43R/L 250	-	2.50	4.0									△		
	GB43R/L 300	-	3.00										△	△	
 外径溝入れ用	TGF32R 125-010	-	1.25	2.0	0.1	9.525	3.18	4.5	1.7	1	●				G16 G17
	TGF32R 150-010	-	1.50								●				
	TGF32R 200-010	-	2.00	2.5					1.9		●				

形状 (勝手付きチップは右勝手(R)を示す)	型番	(旧型番)	W	B	rε	A	L	H	使用コーナ数	KPD001 R	KPD001 L	KPD010 R	KPD010 L	適合ホルダ 参照ページ
 内径溝入れ用	GVR/L 145-020A	GVR/L 145A	1.45	2.3	0.2	4.0	12	5.0	1			●	受	G61
	GVR/L 200-020A	GVR/L 200A	2.00									●	受	
	GVR/L 300-020A	GVR/L 300A	3.00									受	受	
	GVR/L 200-020B	GVR/L 200B	2.00	3.2	0.2	4.5	15	5.5				●	受	
	GVR/L 250-020B	GVR/L 250B	2.50									●	受	
	GVR/L 300-020B	GVR/L 300B	3.00	4.2								受	受	
	GVR/L 300-020C	GVR/L 300C	3.00	4.5	0.2	5.8	21	6.5				受	受	
	GVR/L 400-020C	GVR/L 400C	4.00	5.5								受	受	
 端面溝入れ用	GVFR/L 250-020B	GVFR/L 250B	2.50	4.8	0.2	5.8	20	5.0	1			●	●	G94 ~ G97 G104
	GVFR/L 300-020B	GVFR/L 300B	3.00	4.8								●	●	
	GVFR/L 400-020B	GVFR/L 400B	4.00	5.3								受	受	
	GVFR/L 350-020C	-	3.50	6.8	0.2	7.0	27	7.0				受	受	
	GVFR/L 400-020C	-	4.00	6.8								受	受	
	GVFR/L 350-040C	GVFR/L 350C	3.50	6.8	0.4	7.0	27	7.0				受	受	
	GVFR/L 400-040C	GVFR/L 400C	4.00	6.8								受	受	

形状	型番	(旧型番)	W	rε	L	H	M	S	使用コーナ数	KPD001	KPD010	適合ホルダ 参照ページ
 外径深溝入れ用	GMN 2	-	2.0	0.2	20	4.3	1.8	2.9	1	●	●	G40,G41
	GMN 3	-	3.0				2.3			●	●	G40
	GMN 4	-	4.0				3.3			●	●	G41
	GMN 5	-	5.0				4.2			●	●	G42
	GMN 6	-	6.0				5.2				●	G40,G41

●：標準在庫（1 個入りのみ在庫）
受：受注生産
△：将来新製品に置き換わります
（在庫をご確認ください）

CBN･ダイヤモンドの販売個数は
1ケース1個入りです

■ 深溝入れ用(1コーナ仕様)

刃先仕様	
ダイヤモンド全般	シャープエッジ

N	非鉄金属(断続有り)	◐	
	非鉄金属(断続無し)	●	
S	チタン合金(断続有り)	◐	
	チタン合金(断続無し)	●	

形状	型番		寸法(mm) W	公差	rε	M	L	H	S	使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001		適合ホルダ参照ページ
NEW 外径深溝入れ用	GDGS	2020N-020NB	2.0	±0.03	0.2	1.8	20	4.3	2.9	1	●		G27～G31
		3020N-020NB	3.0		0.2	2.3					●		
		4020N-020NB	4.0		0.2	3.3					●		
		5020N-020NB	5.0		0.2	4.2					●		G28～G31
		6020N-020NB	6.0		0.2	5.2					●		

■ アルミホイール用(1コーナ仕様)

刃先仕様	
GMGW型	Rホーニング

N	非鉄金属(断続有り)	◐	
	非鉄金属(断続無し)	●	
S	チタン合金(断続有り)	◐	
	チタン合金(断続無し)	●	

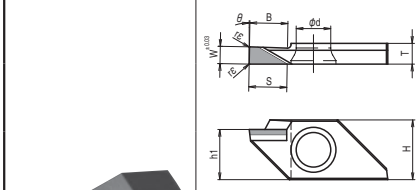
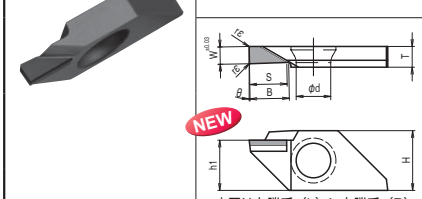
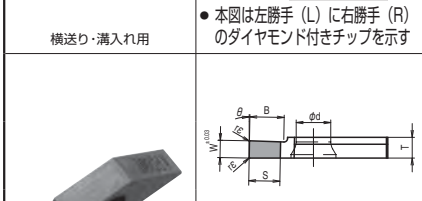
形状	型番		寸法(mm) W	rε	L	H	M	S		使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001	KPD010	適合ホルダ参照ページ
	GMGW	6030-30R	6	3	30	5.5	5	4.5		1	●		G46
		8030-40R	8	4			6	6			●		
	GMGW	8030-40R-HR	8	4	30	5.5	6	5			●		

●：標準在庫（1 個入りのみ在庫）

CBN･ダイヤモンドの販売個数は
1ケース1個入りです

■ 横送り・溝入れ用（1コーナ仕様）

刃先仕様		適合ホルダ		
ダイヤモンド全般	シャープエッジ	N	非鉄金属（断続有り）	●
			非鉄金属（断続無し）	●
		S	チタン合金（断続有り）	●
			チタン合金（断続無し）	●

形状（勝手付きチップは右勝手（R）を示す）	型番		寸法（mm） W	B	rε	T	H	h1	φd	S	角度（°） θ	使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001 R	L	適合ホルダ参照ページ
	TKF12R/L	200-AS	2.0	5	+0 -0.05 0.1	3	8.7	7.3	5	5.5	0°	1	●	●	E12
		250-AS	2.5	5									●	●	
	TKF16R/L	250-AS	2.5	8		4	9.5	8.0		6.5			●	●	
 NEW	TKF12L	200-ASR	2.0	5	+0 -0.05 0.1	3	8.7	7.3	5	5.5	0°	1		●	
		250-ASR	2.5	5										●	
● 本図は左勝手（L）に右勝手（R）のダイヤモンド付きチップを示す	TKF16L	250-ASR	2.5	8		4	9.5	8.0		6.5				●	
 横送り・溝入れ用	TKF12R/L	150-NB	1.5	3.5	+0 -0.05 0.1	3	8.7	8.3	5	2.0	0°	1	●	●	
		200-NB	2.0	4						3.0			●	●	
		250-NB	2.5	4									●		
溝入れ用（横送り可能）		250-NB4.5	2.5	5						4.5			●		

※リード角（前切刃角度：θ）はホルダ取付時の角度を示します。
※ダイヤモンドチップは横送り・溝入れ用です。
※突切り加工は推奨致しません。
※B寸法：加工可能溝深さを示します。

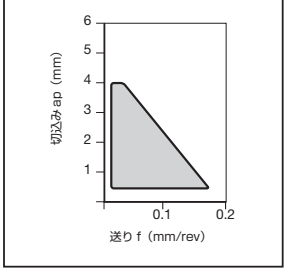
◆チップ型番の見方

TKF 12 R 200 - AS
TKF 12 L 200 - AS R

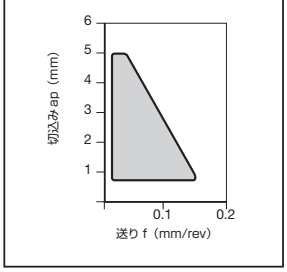
- チップの呼称
- チップサイズ
- チップの勝手：R：右勝手／L：左勝手
- 溝幅（刃幅）
- ブレーカの呼称：AS：AS ブレーカ／NB：ブレーカなし
- ダイヤモンド（PCD）の勝手方向：無記号：チップの勝手と同方向／R：右勝手

●適用範囲

TKF12-AS/-ASR



TKF16-AS/-ASR



※ ダイヤモンドチップは横送り・溝入れ用です。
※ 突切り加工は推奨致しません。

注1）KTKF 型ホルダに「TKF-AS/-ASR」を取付けますと刃先はセンタより 1mm 低くなります（図 1 参照）ので NC 装置によるパラメータ調整又は敷板による刃先高さ調整を行ってご使用ください。
2）1mm の刃先高さ調整ができない場合は「TKF-NB」をご使用ください。（図 2 参照）

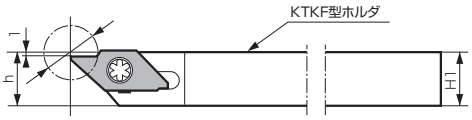


図 1　TKF-AS/-ASR 取付時（刃先高さが 1mm センタより低い）

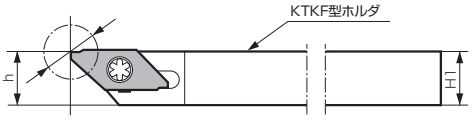
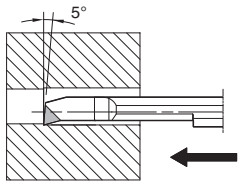
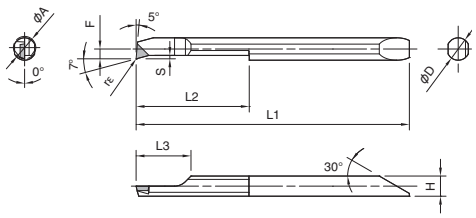


図 2　TKF-NB 取付時

CBN・ダイヤモンドの販売個数は1ケース1個入りです

■ EZバー（EZB-NB型：ダイヤモンド） NEW





●本図は右勝手（R）を示す

● EZ バー寸法

刃先仕様	
ダイヤモンド全般	シャープエッジ

N	非鉄金属（断続有り）	◐	
	非鉄金属（断続無し）	●	
S	チタン合金（断続有り）	◐	
	チタン合金（断続無し）	●	

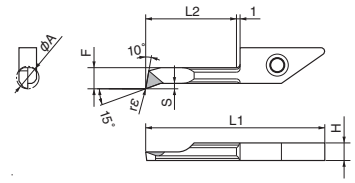
型番		最小加工径 φA	寸法(mm) φD	H	L1	L2	L3	F	S	rε		使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001		適合スリーブ参照ページ
EZBR	040040-003NB	4	4	3.6	48.8	20	9.8	1.75	0.5	0.035 ±0.015		1	●		F20 ～ F25
	050050-003NB	5	5	4.6	58.1	25	9.8	2.25	0.5				●		
	060060-003NB	6	6	5.6	66.1	30	11.8	2.75	0.5				●		
	070070-003NB	7	7	6.6	74.1	35	11.8	3.25	0.5				●		

● : 標準在庫（1 個入りのみ在庫）

CBN･ダイヤモンドの販売個数は
1ケース1個入りです

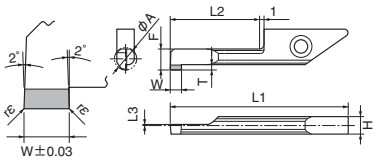
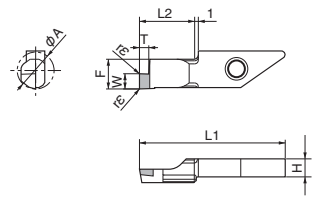
■ 小内径用システムバー

N	非鉄金属(断続有り)	●
	非鉄金属(断続無し)	●
S	チタン合金(断続有り)	●
	チタン合金(断続無し)	●

刃先仕様		形状 (勝手付きチップは右勝手(R)を示す)	型番		最小加工径 φA	寸法(mm) H	L1	L2	F	S	rε		使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001	KPD010	適合ホルダ参照ページ
ダイヤモンド全般	シャープエッジ															
		 小内径加工用	VNBR	0411-02NB	4	3.9	30.8	11	3.5	0.5	0.2		1	●	●	F28 F29
				0420-02NB			39.8	20						●	●	
			VNBR	0511-02NB	5	3.9	30.8	11	4.5	0.7	0.2			●	●	
				0520-02NB			39.8	20						●	●	
			VNBR	0620-02NB	6	3.9	39.8	20	5.3	1.0	0.2			●	●	
				0630-02NB			49.8	30						●	●	
			VNBR	0720-02NB	7	3.9	39.8	20	6.2	1.0	0.2			●	●	
				0730-02NB			49.8	30						●	●	

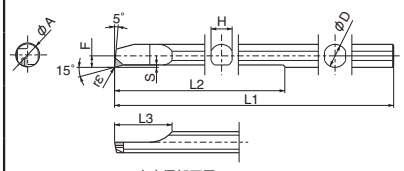
■ 小内径用システムバー

N	非鉄金属(断続有り)	●
	非鉄金属(断続無し)	●
S	チタン合金(断続有り)	●
	チタン合金(断続無し)	●

刃先仕様		形状 (勝手付きチップは右勝手(R)を示す)	型番		最小加工径 φA	寸法(mm) W	rε	H	L1	L2	L3	F	T	使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001	KPD010	適合ホルダ参照ページ
ダイヤモンド全般	シャープエッジ																
		 小内径溝入れ用	VNGR	0410-11NB	4	1.0	0.05	3.9	30.8	11	0.1	3.5	0.8	1	受	受	F28 F29
				0420-11NB		2.0	0.10								受	受	
			VNGR	0510-11NB	5	1.0	0.05	3.9	30.8	11	0.1	4.4	1.0		受	受	
				0520-11NB		2.0	0.10								受	受	
			VNGR	0610-20NB	6	1.0	0.05	3.9	39.8	20	0.3	5.2	1.8		受	受	
				0620-20NB		2.0	0.10								受	受	
			VNGR	0710-20NB	7	1.0	0.05	3.9	39.8	20	0.3	6.2	2.0		受	受	
				0720-20NB		2.0	0.10								受	受	
		 小内径端面溝入れ用	VNFGR	0820-10NB	8	2.0	0.05	3.9	39.8	10	-	7.3	2.0	1	受	受	
				0830-10NB	8	3.0							3.0		受	受	

■ 小内径用チップバー

N	非鉄金属(断続有り)	●
	非鉄金属(断続無し)	●
S	チタン合金(断続有り)	●
	チタン合金(断続無し)	●

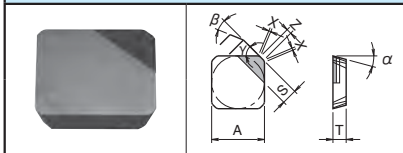
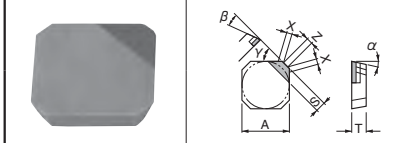
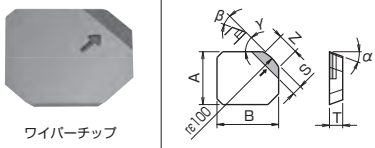
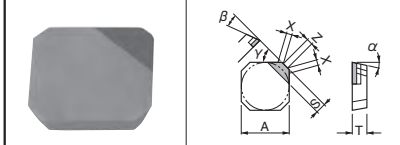
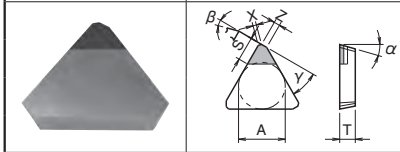
刃先仕様		形状 (勝手付きチップは右勝手(R)を示す)	型番		最小加工径 φA	寸法(mm) φD	H	L1	L2	L3	F	S	rε	使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001	KPD010	適合スリーブ参照ページ
ダイヤモンド全般	シャープエッジ																
		 小内径加工用	PSB R/L	0404-60NBS	4	3.8	3.6	60	30	10	1.9	0.3	0.05	1	R	R	F82
				0505-70NBS	5	4.8	4.4	70	40	12	2.4	0.5			R	○	
				0606-70NBS	6	5.8	5.2		45		2.9				R	R	
				0707-80NBS	7	6.8	6.2	80	50		3.4				R	R	

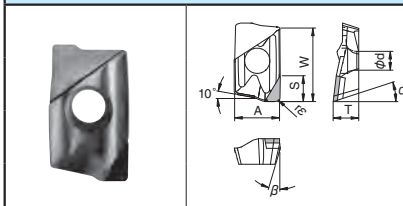
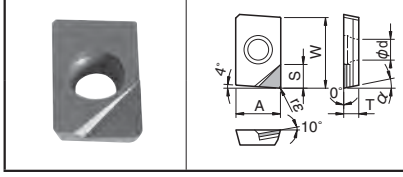
●：標準在庫（1 個入りのみ在庫）
○：準標準在庫（在庫をご確認ください）
R：右勝手 (R) のみ登録（在庫をご確認ください）
受：受注生産

CBN･ダイヤモンドの販売個数は
1ケース1個入りです

■ ミーリング用

刃先仕様		N	非鉄金属(断続有り)	◌		●	適合ホルダ参照ページ
ダイヤモンド全般	シャープエッジ	S	チタン合金(断続有り)	◌		●	

形状	型番		寸法(mm) A	T	X	Z	S		角度(°) α	β	γ	使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001	KPD010	KPD230	適合ホルダ参照ページ
	SDKN	1203AUFN-NE	12.70	3.18	0.5	1.2	3.1		15°	23°	45°	1	●			M41
		1203AUFN					3.6						●	●		
	SEEN	1203AFFN-NE	12.70	3.18	0.5	1.4	3.0		20°	25°	45°	1	●			M36 M37 M38
		1203AFFN					3.5						●	●		
 ワイパーチップ	SEEN	1203AFFR-W	12.50	3.18	-	3.5	1.7	B= 14.56	20°	25°	45°	1	●			M38
	SOKN	13T3AXFN-NE	13.494	3.97	0.4	1.1	3.0		27°	32°	45°	1			●	M42
	TEEN	1603PTFR-NE	9.525	3.18	0.6	1.4	4.1		20°	22°	30°	1	●		●	M111
		1603PTFR					4.7						●	●		
	TEKN	2204PTFR-NE	12.70	4.76	0.7	1.8	4.2		20°	22°	30°	1	●		●	M66
		2204PTFR					4.8						●	●		M67

形状	型番		寸法(mm) A	T	φd	W	rε	S	角度(°) α	β		使用コーナ数	ダイヤモンド KPD001	KPD010	KPD230	適合ホルダ参照ページ
	BDMT	11T302FR	6.7	3.8	2.8	11.0	0.2	3.6	18°	13°		1	●		●	M70 M71 M72 M73
		11T304FR					0.4						●		●	
	BDMT	170402FR	9.6	4.9	4.4	17.0	0.2	4.4	18°	13°		1	●		●	
		170404FR					0.4						●		●	
	NDCW	150302FRX-NE	9.525	3.18	4.4	15.0	0.2	5.1	15°	-		1	●		●	M109
		150302FRX						5.7					●	●		

● : 標準在庫（1 個入りのみ在庫）

CBN･ダイヤモンドの販売個数は
1ケース1個入りです